

Verwaltungssitz:

Maximum Maschinen Vertrieb UG

(haftungsbeschränkt)

Postfach

De-37539 Badgrund

Ust. ID Nr.: DE290074781

Amtsgericht Göttingen HRB 204231

Geschäftsführer: L. Gerd Schuetze

Telefon: +49 (0) 5327 5709890

Fax: +49 (0) 5327 5709899

E-Mail: info@maximum-maschinen.eu

Internet: www.maximum-maschinen.eu

Danke das Sie sich für uns als Händler entschieden haben !

Dieser Hersteller ist durch einen Bevollmächtigten in Europa vertreten.

Unser Serviceteam steht ihnen gern zur Verfügung.

Im Anhang erhalten Sie die für ihren Kauf relevanten Herstellerinformationen:
Bedienungsanleitung mit EU-Konformitätserklärung von jeweiligen Hersteller.

Viel Spass

Ihr Maximum Maschinen Team

EG-Konformitätserklärung



Die bevollmächtigte Person für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen im Sinne der EU Richtlinien ist:

Herr Lothar Schütze DE-37539 Badgrund.

Lothar Schütze,

als der in der Europäischen Gemeinschaft niedergelassener Bevollmächtigter des Herstellers:

Maximum Production Ltd. , North Point, HK &

Local production partner: S.B. Aluminum Products Manufacture Co. Ltd.

erklärt hiermit, daß die Maschine: Maximum : Typ: k1120b + k1150b, skj120-150, 200,250

die Bestimmungen der folgenden einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Gemeinschaft erfüllt:

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- EMV-Richtlinie 2004/108/EG

Gemäß Anhang I Nr. 1.5.1. der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG wurden auch die Schutzziele der Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG eingehalten.

Die bevollmächtigte Person für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen im Sinne der Maschinenrichtlinie ist:

Herr Lothar Schütze / Unterschrift

Informationen:

Wichtige Ergänzung / Infos Pelletpressen

Wir weisen darauf hin, dass viele Pelletpressen, die von anderen Anbietern beworben werden, nicht zur Produktion von Holzpellets geeignet sind.

Billigpressen ohne verstärktes Getriebes und Matrizen ergeben kein zufriedenstellendes Pressergebnis.

Wir empfehlen generell Pressen mit verstärkten Getriebe + Matrizen-Rollern ! (MKI-Serie)

Beim Pressen von härteren Materialien wie Holz, Wolle und Papiere sind ausschließlich

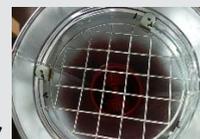
Pressen mit verstärkten Getriebe, Roller und Matrize geeignet.

Wir bieten ausdrücklich unsere MKL Serie für Holzpelletpressen an.



Maximum Pelletpressen werden mit

inkl. verzinktem Einfülltrichter mit Sicherheits Innengitter





Not-Aus-Schalter,

Steuerung geliefert.

CE, Konformitätserklärung mit Anleitung.

Pelletpresse für Futter- und Holzpellets

Alle Pelletpressen werden inkl. Rädern, Trichter, Schalteinheit, Werkzeug, Schmierpresse ... geliefert.

Bitte beachten Sie, dass nach ca. 200-500 Betriebsstunden Matrizе und Roller erneuert werden sollten.

Bitte bestellen Sie entsprechend Ersatz rechtzeitig.

Pelletpressen ist auf Grund der Hohen Futtermittel & Brennstoffpreise sehr lukrativ !

Für Profi Gebrauch empfehlen wir Pressen ab 15 KW,

für Holzpressung, Pappe, Wolle... ab 15KW !(MAXIMUM 15KW M-mkl295 2-8mm Pellets >500 kg/h 380V)

Die Presse hat verstärkte Getriebe + Rollensysteme, speziell für diese Materialien konzipiert !

Wir empfehlen für die Produktion von Holzpellets, Wolle, Papier ..

unsere MKL Serie mit mindestens 15KW Leistung, um eine ausreichende Qualität der Pellets zu erreichen.

Bei anderen Pressen können wir nicht garantieren ob Holzpellets produzieren werden können !

inkl. verzinktem Einfülltrichter

leichte Bedienbarkeit

kompakte Größe

Mobilität

Pelletpresse zum Zerkleinern und Pressen von Getreide und Hobelspänen in handliche Sticks.

Die Kapazität max kg/hr ist vom Material abhängig.

Futter-Pellets:

Zur Herstellung von Futter-Pellets wird das Futtergemisch beim Pressen durch die Matrize erhitzt. Hierdurch werden die Futtermittel haltbar gemacht. Eine effiziente Fütterung durch Pellets ist ebenso gewährleistet wie der Spareffekt durch die eigene Herstellung von Futter-Pellets.

Sie können den Inhalt der Pellets selbst bestimmen und somit den Bedürfnissen ihrer Tiere anpassen.

Pellets herstellen aus Stroh, Heu und Getreide wie Hafer und Korn und viele andere Materialien.

Auch Düngemittel oder Streugut können mit einer Pelletpresse produziert werden.

Holz-Pellets:

Holz-Pellets werden aus rohem und getrocknetem Restholz (zum Beispiel: Sägemehl, Waldholz oder Hobelspäne) hergestellt. Holz-Pellets besitzen eine geringe Restfeuchte von weniger als 10%. Pellets haben damit einen höheren Heizwert als andere biogene Brennstoffe. Die Form-Stabilität und Beständigkeit der Pellets wird durch holzeigene Bindestoffe erreicht.

..zur Fütterung, zum Heizen von Gebäuden oder zur Produktion von Düngemitteln ...

Durch einen Einfülltrichter in die Presse gelangt dieser in Presswalzen.

Mit hohem Druck und Temperatur durch die Stahlmatrize.

Auch Düngemittel oder Streugut können mit einer Pelletpresse produziert werden.

Hier noch hilfreiche Videolinks vom Hersteller :

-Wechsel Matrize

- Vorbereitung Erstpressung Teil1:

- Vorbereitung Erstpressung Teil2:

1. Allgemeine Beschreibung

Diese Anleitung ist als Hilfe für eine sichere und zuverlässige Nutzung gedacht. Das Produkt wurde strikt nach den technischen Vorgaben und unter Verwendung modernster Technologien und Komponenten sowie unter Wahrung der höchsten Qualitätsstandards entworfen und angefertigt.

VOR INBETRIEBNAHME MUSS DIE ANLEITUNG GENAU DURCHGELESEN UND VERSTANDEN WERDEN.

Für einen langen und zuverlässigen Betrieb des Geräts muss auf die richtige Handhabung und Wartung entsprechend den in dieser Anleitung angeführten Vorgaben geachtet werden. Die in dieser Anleitung angegebenen technischen Daten und die Spezifikation sind aktuell. Der Hersteller behält sich das Recht vor, im Rahmen der Verbesserung der Qualität Änderungen vorzunehmen. Unter Berücksichtigung des technischen Fortschritts und der Geräuschreduzierung wurde das Gerät so entworfen und produziert, dass das infolge der Geräuschemission entstehende Risiko auf dem niedrigsten Niveau gehalten wird.

2. Sicherheitshinweise

Instandsetzungs-, Einrichtungs-, Wartungs-, und Reinigungsarbeiten sowie das Transportieren der Maschine nur bei abgeschaltetem Antrieb und stillstehendem Werkzeug vornehmen.

Die Anweisungen bezüglich Betrieb, Montage, Wartung, Reparatur, Störung und dgl. sind dringend einzuhalten,

um Gefahren auszuschließen und Beschädigungen zu vermeiden. Darüber hinaus dürfen die Maschinen nur von Personen bedient, gewartet und instandgesetzt werden, die mit dem Gerät vertraut und über die Gefahren unterrichtet worden sind. Die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften, sowie die sonstigen allgemein anerkannten sicherheitstechnischen, arbeitsmedizinischen und straßenverkehrsrechtlichen Regeln, sind einzuhalten.

Personen unter 18 Jahren dürfen nicht an Spaltmaschinen beschäftigt werden. Zulässig ist es jedoch, Personen über 16 Jahren derartige Tätigkeiten zu übertragen, soweit dies zur Erreichung eines Ausbildungszieles erforderlich und der Schutz durch die Aufsicht eines Fachkundigen gewährleistet ist.

Der Arbeitsplatz muss so beschaffen sein und so erhalten werden, dass ein sicheres Arbeiten möglich ist.

Der Arbeitsbereich ist von Hindernissen (Stolperstellen) frei zu halten. Schlüpfrige und glatte Stellen sind abzustumpfen, wozu Sägemehl und Holzasche ungeeignet sind.

Die Maschine muß einen sicheren Standplatz aufweisen.

- Am Arbeitsplatz ist für ausreichende Beleuchtung zu sorgen.

- Zum Arbeiten ist ein ebener und trittfester Bereich mit ausreichender Bewegungsfreiheit erforderlich.

- Arbeiten an der elektrischen Anlage dürfen nur von einer Elektrofachkraft ausgeführt werden.

- Das Tragen von Sicherheitsschuhen, sowie eng anliegender Kleidung ist für die Bedienperson erforderlich.

- Die Pelletmaschine dürfen nur mit den vom Hersteller angebrachten bzw. vorgesehenen Schutzeinrichtungen betrieben werden.

- Lassen Sie die Maschine nie unbeaufsichtigt in Betrieb.

Die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften, sowie die sonstigen allgemein anerkannten

sicherheitstechnischen, arbeitsmedizinischen und straßenverkehrsrechtlichen Regeln sind einzuhalten. Das Tragen von persönlichen Schutzausrüstungen, einschließlich Sicherheitsschuhen, eng anliegender Kleidung, geeigneten Arbeitshandschuhen und Augenschutz ist für die Bedienperson erforderlich. Der Arbeitsplatz um den Pelletmaschine bzw. die für den An- und Abtransport des Holzes erforderlichen Verkehrswege müssen so beschaffen und erhalten werden, dass ein sicheres Arbeiten möglich ist.

Sicherheitshinweise

Der Pelletmaschine muss auf einem festen und ebenen Untergrund aufgestellt werden.

Der Arbeitsbereich ist von Holzresten und Hindernissen (Stolperstellen) frei zu halten. Schlüpfrige und glatte Stellen sind abzustumpfen.

Beim Verlassen der Maschine ist diese auszuschalten.

. Elektrische Sicherheit

- a) Der Gerätestecker muss mit der Steckdose kompatibel sein. Ändern Sie den Stecker in keiner Weise. Originalstecker und passende Steckdosen vermindern das Risiko eines elektrischen Schlags.
- b) Vermeiden Sie das Berühren von geerdeten Bauteilen wie Rohrleitungen, Heizkörpern, Öfen und Kühlschränken. Es besteht das erhöhte Risiko eines elektrischen Schlags, wenn Ihr Körper durch nasse Oberflächen und in feuchter Umgebung geerdet ist. Wasser, das in das Gerät eintritt, erhöht das Risiko von Beschädigungen und elektrischen Schlägen.
- c) Berühren Sie das Gerät nicht mit nassen oder feuchten Händen.
- d) Verwenden Sie das Kabel nicht in unsachgemäßer Weise. Verwenden Sie es niemals zum Tragen des Geräts oder zum Herausziehen des Steckers. Halten Sie das Kabel von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder beweglichen Teilen fern. Beschädigte oder geschweißte Kabel erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlags.
- e) Verwenden Sie bei Arbeiten im Freien ein Verlängerungskabel für den Außenbereich. Die Verwendung eines Verlängerungskabels für den Außeneinsatz verringert das Risiko eines elektrischen Schlags.
- f) Wenn sich die Verwendung des Geräts in feuchter Umgebung nicht verhindern lässt, verwenden Sie einen Fehlerstromschutzschalter (RCD). Mit einem RCD verringert sich das Risiko eines elektrischen Schlags.
- g) Es ist verboten, das Gerät zu verwenden, wenn das Netzkabel beschädigt ist oder offensichtliche Gebrauchsspuren aufweist. Ein beschädigtes Netzkabel sollte von einem qualifizierten Elektriker oder vom Kundendienst des Herstellers ersetzt werden.
- h) Tauchen Sie Kabel, Stecker bzw. das Gerät nicht in Wasser oder andere Flüssigkeiten, um einen Stromschlag zu vermeiden. Verwenden Sie das Gerät nicht auf nassen Oberflächen.
- i) **ACHTUNG LEBENSGEFAHR!** Tauchen und Halten Sie das Gerät während des Reinigens oder des Betriebes nie in Wasser oder andere Flüssigkeiten.
- j) Benutzen Sie das Gerät nicht in Räumen mit sehr hoher Luftfeuchtigkeit

oder in unmittelbarer Nähe von Wasserbehältern!

- k) Lassen Sie das Gerät nicht nass werden. Gefahr eines elektrischen Schlags!
- l) Der Stromanschluss des Gerätes sollte von einer Elektrofachkraft vorgenommen werden.
- m) Es muss ein ausreichender Überlastschutz der Elektroinstallation vorhanden sein.

Sicherheit am Arbeitsplatz

- a) Halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber und gut beleuchtet. Unordnung oder schlechte Beleuchtung kann zu Unfällen führen. Handeln Sie vorausschauend, beobachten Sie, was getan wird, und nutzen Sie Ihren gesunden Menschenverstand bei der Verwendung des Gerätes.
- b) Im Falle eines Schadens oder einer Störung sollte das Gerät sofort ausgeschaltet und dies einer autorisierten Person gemeldet werden.
- c) Wenn Sie nicht sicher sind, ob das Gerät ordnungsgemäß funktioniert, wenden Sie sich an den Service des Herstellers.
- d) Reparaturen dürfen nur vom Service des Herstellers durchgeführt werden. Führen Sie keine Reparaturen auf eigene Faust durch!
- e) Zum Löschen des Gerätes bei Brand oder Feuer, nur Pulverfeuerlöscher oder Kohlendioxidlöscher (CO₂) verwenden.
- f) Halten Sie Kinder und Unbefugte fern; Unachtsamkeit kann zum Verlust der Kontrolle über das Gerät führen.
- g) Verwenden Sie das Gerät in einem gut belüfteten Bereich.

Persönliche Sicherheit

- a) Es ist nicht gestattet, das Gerät im Zustand der Ermüdung, Krankheit, unter Einfluss von Alkohol, Drogen oder Medikamenten zu betreiben, wenn das die Fähigkeit das Gerät zu bedienen, einschränkt.
- b) Die Maschine darf nur durch entsprechend geschulte, zur Bedienung geeignete und physisch gesunde Personen bedient werden, die die vorliegende Anleitung gelesen haben und die Arbeitsschutzanforderungen kennen.
- c) Die Maschine darf nicht von Kindern oder Personen mit eingeschränkten physischen, sensorischen und geistigen Fähigkeiten oder ohne entsprechende Erfahrung und entsprechendes Wissen bedient werden. Dies ist nur unter Aufsicht einer für die Sicherheit zuständigen Person und nach einer Einweisung in die Bedienung der Maschine gestattet.
- d) Seien Sie aufmerksam und verwenden Sie Ihren gesunden Menschenverstand beim Betreiben des Gerätes. Ein Moment der Unaufmerksamkeit während der Arbeit kann zu schweren Verletzungen führen.
- e) Benutzen Sie eine persönliche Schutzausrüstung, die den in Punkt 1 der Symbolerläuterungen vorgegebenen Maßgaben entspricht. Die Verwendung einer geeigneten und zertifizierten Schutzausrüstung verringert das Verletzungsrisiko.
- f) Vergewissern Sie sich vor dem Anschließen des Geräts an eine Stromquelle, dass der Schalter ausgeschaltet ist.

Sichere Anwendung des Geräts

- a) Überhitzen Sie das Gerät nicht. Verwenden Sie nur geeignete Werkzeuge für die jeweilige Anwendung. Richtig ausgewählte Geräte und der sorgsame Umgang mit ihnen führen zu besseren Arbeitsergebnissen.
- b) Benutzen Sie das Gerät nicht, wenn der EIN-/AUS-Schalter nicht ordnungsgemäß funktioniert. Geräte, die nicht über den Schalter gesteuert werden können, sind gefährlich und müssen repariert werden.
- c) Trennen Sie das Gerät von der Stromversorgung, bevor Sie mit der Einstellung, Reinigung und Wartung beginnen. Eine solche vorbeugende Maßnahme verringert das Risiko einer versehentlichen Aktivierung des Geräts.
- d) Nicht verwendete Werkzeuge sind außerhalb der Reichweite von Kindern sowie von Personen aufzubewahren, welche weder das Gerät noch die Anleitung kennen. In den Händen unerfahrener Personen können diese Geräte eine Gefahr darstellen.
- e) Halten Sie das Gerät stets in einem einwandfreien Zustand. Prüfen Sie vor jeder Inbetriebnahme, ob am Gerät und seinen beweglichen Teilen Schäden vorliegen (defekte Komponenten oder andere Faktoren, die den sicheren Betrieb der Maschine beeinträchtigen könnten). Im Falle eines Schadens muss das Gerät vor Gebrauch in Reparatur gegeben werden.
- f) Halten Sie das Gerät außerhalb der Reichweite von Kindern.
- g) Reparatur und Wartung von Geräten dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal und mit Originalersatzteilen durchgeführt werden. Nur so wird die Sicherheit während der Nutzung gewährleistet.
- h) Um die Funktionsfähigkeit des Gerätes zu gewährleisten, dürfen die werksmäßig montierten Abdeckungen oder Schrauben nicht entfernt werden.

Erläuterung der Symbole

	Das Produkt erfüllt die geltenden Sicherheitsnormen.
	Gebrauchsanweisung beachten.
	Recyclingprodukt.
	ACHTUNG!, WARNUNG! oder HINWEIS! , um auf bestimmte Umstände aufmerksam zu machen (allgemeines Warnzeichen).
	Gehörschutz benutzen.
	Augenschutz benutzen.
	ACHTUNG! Warnung vor elektrischer Spannung!
	ACHTUNG! Warnung vor starkem Lärm!
	ACHTUNG! Warnung vor Einzugsgefahr!
	ACHTUNG! Warnung vor Handverletzungen!
	ACHTUNG! Heiße Fläche. Verbrennungsgefahr!
	Trennen Sie das Gerät nach Beendigung der Arbeiten immer von der Stromquelle.
	Es ist verboten, lockere Kleidungsstücke zu tragen, die sich in den beweglichen Teilen der Maschine verfangen könnten. Tragen Sie enganliegende Kleidung.

3. Transport

Der Motor des HydraulikPelletmaschinen muss bei jedem Transport abgeschaltet sein.

Der Pelletmaschine kann sehr einfach transportiert werden.

4. Wartung und Instandhaltung

Wartungs-, Instandhaltungs- und Reinigungsarbeiten sind nur bei abgeschaltetem Antrieb und

stillstehendem Werkzeug durchzuführen.

Bei Funktionsstörung ist der Antrieb grundsätzlich abzuschalten.

Regelmäßige Wartungsaufgaben

Folgende Arbeiten sind bei Bedarf bzw. regelmäßig durchzuführen:

- Reinigung der Maschine von Holzresten, Spänen und sonstigen Verschmutzungen

Bedienung:

Die Maschine ist für die Herstellung von Granulaten und Pellets aus organischen Materialien wie Biomaterial, Stroh usw., bestimmt.

Für alle Schäden bei nicht sachgemäßer Verwendung haftet allein der Betreiber.

Vorbereitung zur Verwendung

ARBEITSPLATZ DES GERÄTES:

Verwenden Sie das Gerät nicht bei Umgebungstemperaturen über 40 °C sein und einer relativen Luftfeuchtigkeit über 85 %. Stellen Sie das Gerät so auf, dass eine gute Luftzirkulation gewährleistet ist. Es ist auf allen Seiten ein Abstand von mindestens 10 cm einzuhalten. Halten Sie das Gerät von heißen Flächen fern. Das

Gerät sollte immer auf einer ebenen, stabilen, sauberen, feuerfesten und trockenen Oberfläche und außerhalb der Reichweite von Kindern und Personen mit eingeschränkten geistigen, sensorischen und psychischen Fähigkeiten verwendet werden. Stellen Sie sicher, dass der Netzstecker jederzeit zugänglich und nicht verdeckt ist. Achten Sie darauf, dass die Stromversorgung des Gerätes den Angaben auf dem Produktschild entspricht!

AUFBAU DES GERÄTES

Führen Sie nach dem Auspacken des Geräts die folgenden Schritte aus: -
Netz in den Trichter des Einfüllschachts einbauen, dann auf das Maschinengehäuse aufsetzen und anschrauben. -
schrauben Sie die Rutsche fest. -
die Räder der Maschine mit Montagegriffen fixieren.

Arbeit mit dem Gerät

ACHTUNG!: Vor dem ersten Gebrauch oder nach dem Austauschen der Matrize immer überprüfen, ob die Drehrichtung der Matrize mit dem Pfeil (Aufkleber am Gehäuse) übereinstimmt.

1. Vor dem Anschließen der Maschine: -

Prüfen Sie, ob alle Bolzen und Schrauben festgezogen sind. -

Schmieren Sie die Lager

Stellen Sie den Walzendruck ein

- Bei erstmaliger Verwendung einer neuen Matrize sollte diese gemäß den Anweisungen in Punkt ground geschliffen werden

2. Schließen Sie das Gerät an die Stromversorgung an und schalten Sie es dann mit der ON-Taste ein. Der Motor sollte starten und die Matrize sollte sich zu drehen beginnen. Wenn das Gerät nach dem Einschalten nicht richtig funktioniert, schalten Sie es sofort mit der OFF-Taste aus und suchen Sie nach der Ursache.

Die Ein- und Aus-Tasten befinden sich in der Kassette (5). Um darauf zuzugreifen, müssen Sie die Klappe anheben.

3. Stellen Sie den Granulatbehälter unter den Abfallschacht.

4. Gießen Sie eine kleine Menge der zu granulierenden Mischung in den Trichter. Wird zu viel auf einmal eingeworfen, kann sich die Matrize verstopfen.

Achtung: -

wenn das Rohmaterial zu trocken ist, wird es nicht richtig gepresst, -
Wenn das Rohmaterial zu feucht ist, sind die Pellets von schlechter Qualität. -

Die maximale Länge des Rohmaterials sollte ca. 5 mm betragen, längeres Material kann die Maschine verstopfen und ihre Leistungsfähigkeit verringern.

Zu großes Rohmaterial sollte in kleinere Partikel gebrochen/geschnitten werden.

5. Nach kurzer Zeit fallen die Pellets in den Behälter unter dem Abfallschacht, der erst nach dem Abkühlen seine endgültige Härte und Konsistenz erreicht.

Der Feuchtigkeitsgehalt der fertigen Pellets sollte zwischen 12 und 15 % liegen.

6. Verfahren Sie genauso, bis die Mischung vollständig verarbeitet ist.

3.4. Reinigung und Wartung

a) Bevor Sie anfangen zu reinigen, trennen Sie das Gerät von der Stromversorgung.

b) Verwenden Sie zur Reinigung der Oberfläche ausschließlich Mittel ohne ätzende Inhaltsstoffe.

c) Lassen Sie nach jeder Reinigung alle Teile gut trocknen, bevor das Gerät erneut verwendet wird.

d) Bewahren Sie das Gerät an einem trockenen, kühlen, vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung geschütztem Ort auf.

- e) Es ist verboten, das Gerät mit einem Wasserstrahl zu besprühen oder in Wasser zu tauchen.
- f) Es darf kein Wasser über die Belüftungsöffnungen am Gehäuse ins Innere des Geräts gelangen.
- g) Die Belüftungsöffnungen sind mit Pinsel und Druckluft zu reinigen.
- h) In Hinblick auf technische Effizienz und zur Vorbeugung vor Schäden sollte das Gerät regelmäßig überprüft werden.
- i) Zum Reinigen darf man keine scharfen und/ oder Metallgegenstände (z.B. Drahtbürste oder Metallspachtel) benutzen, weil diese die Oberfläche des Materials, aus dem das Gerät hergestellt ist, beschädigen können.
- j) Reinigen Sie das Gerät nicht mit säurehaltigen Substanzen. Medizinische Geräte, Verdüner, Kraftstoff, Öle oder andere Chemikalien können das Gerät beschädigen.
- k) Schmieren Sie das Gerät regelmäßig gemäß den Anweisungen im Handbuch.

SCHLEIFPROZEDUR EINER NEUEN MATRIZE

Vor dem ersten Gebrauch sollte eine neue Matrize poliert und gereinigt werden, indem das nachfolgend beschriebene Verfahren befolgt wird:

- a) Bereiten Sie vor:



5. Technische Daten:

MAXIMUM

4KW -220kg/h KI150B 380v 150-220kg/h, 6mm Matrize

Technische Beschreibung:

Elektro Motor 4,0KW 380V

Feuchtegehalt: 12% -20%

Holz Pellets :30-50 kg / h

Futter Pellets:150-220 kg / h

Verpackungs-Größe: 77x34x68 (cm)

MAXIMUM

3KW <80-150kg/h Skj120 230V 6mm Matrize

Technische Beschreibung:

Elektro Motor 2,2KW 220V / 3,0KW 380V

Feuchtegehalt: 12% -20%

Holz Pellets :20-40 kg / h

Futter Pellets:50-100 kg / h

Verpackungs-Größe: 75x31x62 (cm)

2720039

2,2KW -100kg/h KI120B 230V 50-100kg/h, 6mm Matrize

Technische Beschreibung:

Elektro Motor 2,2KW 220V / 3,0KW 380V

Feuchtegehalt: 12% -20%

Holz Pellets :20-40 kg / h

Futter Pellets:50-100 kg / h

Verpackungs-Größe: 75x31x62 (cm)

***7,5KW SKJ200/KI200b 380Vo.6mm Kapazität: 200-300 kg/h**

Pelletlänge wählbar 20-50mm, 6 oder 8mm Pelletgröße (Standart 6mm) Verpackung: 100x43x95 cm

Pelletpresse Modell

7,5-30 KW

Kapazität: 150 bis 200kg/h

mit Untersetzungsgetriebe.

geeignet für die Herstellung von Biomasse
aus Stroh, Bambus-Pulver, Reis-Rumpf,
alle Arten die Herstellung von Futterpellets
aus Mais etc.

MAXIMUM

15KW M-Skj250 6mm Matr.Pellets Kapazität: 300-500 kg/h 380V

Pelletgröße 2-8mm, Pelletlänge 20-50mm Standardmetrize: 6mm Größe : 120x52x107cm

Pelletpresse Modell

Technische Beschreibung:

15kw

Kapazität 250-300kg/h

inkl. verzinktem Einfülltrichter

leichte Bedienbarkeit

kompakte Größe

Mobilität

Pelletpresse zum Zerkleinern und Pressen von Getreide und Hobelspänen in handliche Sticks.

Die Kapazität max kg/hr ist vom Material abhängig.

geeignet für die Herstellung von Biomasse aus Stroh,

Bambus-Pulver, Reis-Rumpf, Mais...

Die endgültige Pelletlänge kann auf 1 cm und den Durchmesser 6 mm eingestellt werden.

MAXIMUM

7,5KW M-MKL Holzpelletpresse Profi295 6mm Pellets >150 kg/h 380V Holzspäne/Wolle

Pelletgröße 2-8mm, Pelletlänge 20-50mm 2 Roller Verpackung Größe : 1280x510x710mm

Hartspäne , Wol_

2720062

Schmiernippel, Rollerwechsel...



6.2.1 Open the upper case, the take out the roller.



**KL120, KL150 add
the grease**

6.2.2 Loosen the bolts on the roller.



FLAT DIE PELLET MILL KL120B & KL150B 3,4,7,5,15KW INSTRUCTION MANUAL



Model No.	Power	Capacity (kg/h)	Packing (cm)	NW/GW (kg)
KL120B	2.2KW/220V/Single phase 3KW/380V/3 phase	30~50	76*42*71	80/100
KL150B	4KW/380V/3 phase	50~100	75*35*65	95/115

1. Knowing your machine



1. Base
2. Wheel
3. Gearbox
4. Pellet chute
5. Upper case

6. Feed hopper
7. Lower case
8. Electrical control
9. Electrical motor

Functioning

The pellet machine is fixed with an engine with a power of RP-driven all kinds of different power. Via a drive shaft and the die roller wheels are caused to rotate. The starting material for the production of pellets, for example, sawdust is pressed by the wheels roller in the matrix. Due to the pressure and friction in the die, the starting material is heated to a temperature of 60-80 ° C. As a result of pressure and temperature increase,

the material connects to compressed pellets and will have a high strength after cooling. Depending on the material to be pressed, additional binder needs to be added. The diameter of the pellets is determined by the hole diameter of the die. Matrices can be ordered with the following hole diameters: 2.5mm, 4mm, 6mm, 8mm.

TOOLS



1. Hook
2. Allen keys
3. Pullers
4. Nuts and washers
- 5-7. Grease gun

Check whether all tools which come with the pellet mill.

Keep tools for future use.

Lubricate machine periodically.

2. Commissioning

2.1 Connection and location of the pellet mill

WARNING: Disconnect all power supply before any maintenance.

2.1.1 Connection

For the operation of the pellet mill, except for the KL120B with 220V/2.2KW electrical motor, an electrical

connections with single phase alternating current is needed. All of the rest motors, an electrical connections with 3 phase alternating current is needed. The necessary protection of the protection depends on the types of pellet mill:

Type: KL120B 2.2KW/220V 14.2A



Type: KL120B 3KW/380V: 6A

Type: KL150B 4KW/380V: 8A



Check and tighten all screws and cables to the control unit as before the main power cable is mounted. Failure to observe this will result in damage to the control unit. After successful connection of the pellet mill, first test the rotation of the die. The rotation direction of the die must be matching with the direction arrow. Make sure all these setting must be operated by a qualified person.

Warning: Power connections must be operated by a qualified electrician.

2.1.2 Location

Place the machine under a solid, safe and well-dry location. Keep the machine away from unauthorized person

Do not operate the machine under the temperature of 10 °C.

Before use make sure all bolts and nuts are securely tightened.

2.2 Grinding of the Die

Before the first pellet production, it is important to loop the die of the machine, which can make the die smooth and cleaning. To do this you need to prepare

5 kg flour

5 kg fine sand (e.g. play sand)

1,5 Liter Vegetable Oil



Mix the ingredients in a bucket and squeeze the mixture 10-20 times completely through the die.



3. Operation of the Pellet Mill

3.1 WARNING

The following safety rules must be reserved during operation of the pellet mill:

1. Disconnect power supply when you perform maintenance or transport the machine.
2. Always wear appropriate personal protection equipment. Wear hearing protection, eye protection, non-slip

shoes, and tighten clothing. Never operate the machine with long hair.

3. Do not insert long objects into the hopper.
4. Be sure not to get the machine or the connections in contact with water.
5. Be away from open fire during operation.

3.2 SETTING THE MACHINE

1. Disconnect power supply.
2. Check whether all bolts and screws are properly secured.
3. Lubricate all bearing before first operation with wheel bearing grease. Perform lubrication at least 10 hours operation.
4. Set the pressure of the roller wheels. To do this, just drag the die and find whether it can rotate under the roller wheels. The distance between roller wheels and die should be controlled within 0.1-0.3mm.



3.3 Production of Pellets

Check whether the raw material is in consistency. Refer to lowing four material for pellets production.

1. Insert the plug of the machine, and press the start button. The engine should start and the die turns. If the engine does not turn, immediately press the stop button, and check or investigate the cause of the problems.
2. Place a container (eg bucket) in the pellet chute.
3. Put a little source material into the feed tube. Be sure not to fill too much material at once, as the machine can be clogged.
4. After a short time the pellets will fall into the pellet chute and collect them. The pellet can reach the final hardness only after cooling.
5. Put the remaining material and change the container of the pellets when it is full.
6. Do not stop the machine during pellets pressing operation (except for emergency), otherwise the machine will be clogged for re-starting.
7. Stop the machine by pressing the stop button.
8. Clean the machine with a single run. This step is very important as if the raw material cool completely they will stay inside the roller case and it is difficult to be removed.

Note: In the event that no satisfactory pellets are achieved during the first test run of the machine, the pellets

produced should be re-introduced into the feeding tube. More components should be added e.g. saw dust, which can improve the quality of pellet producing

3.4 Malfunctions and Maintenance

The machine will not start:

Check whether the machine is properly connected to the power supply.

Electrical maintenance only can be operated by a qualified electrician.

Do disconnected the power supply when clean the machine.

Machine does not produce pellets:

Unsuitable material.

Material too dry or too damp.

Suitable binder needs to be admixed.

Machine blocked or clogged:

Stop the machine immediately.

Unplug the power.

Remove the material from the machine and clean it.

Check whether the material in consistency and the moisture content.

4. Use and Types of Pellets

4.1 Use of Pellets

The pellets can be used in different areas, such as animal feeding, heating of the buildings, and the production of the manure. The major advantage of the pellets compared with other material, it can be easily handled, transported and stored for longer life.

4.2 Fundamental to the starting pellet

Pellets can be produced from various organic materials. Thus, the starting material bonds to be fixed into durable pellets, and the moisture contents need to be controlled within 12% und 15%. If the starting material is too dry, it often occurs as powder or need to be re-emerged from the pellet chute. If the starting material is too damp, the pellets will be of inferior quality. The residual moisture of the starting material can be measured or determined by a commercial moisture meter. The length of raw material should be controlled within 5mm, otherwise the pellet mill machine will be clogged or the performance will be slowing down. **The raw material with longer length (e.g. wood shaving) need to be grinded into small size by a hammer mill.**

4.3 Pellet-Types

Here are the main types of pellets and the composition of starting material which can be used for pellet.

Saw Dust Pellets

Starting material: Saw dust

Use: Pellet Heating Mixture

- a. Pine or spruce percentage at least 50%: It can be directly pressed into pellets.
- b. Portion of pine or spruce less than 50%: For stable pellet it needs to add 0.2-2% corn or potato starch. (Total moisture content 12-15%)

Straw-Pellets, Hay-Pellets, Miscanthus-Pellets

Starting material: Straw, Hay, Miscanthus (chopped)

Use: Pellet-Heating, Animal Bedding, Feed

Mixture: directly (Moisture 12-15%)

Feed-Pellets

Starting material: Straw, Hay, other feed (chopping)

Use: Animal Bedding, Feed

Mixture: directly (Total Moisture Content 12-15%)

Fertilizer-Pellets

Starting material: Manure, Straw/Hay (chopped)

Use: Fertilization

Mixture: approximately equal proportion (Total Moisture Content 12-15%)



SAW DUST



STRAW



HAY



CEREALS



PAPER

5. Maintenance and important information

Carefully and strictly follow the instructions which will make your pellet mill long time service. Failure to follow the instructions will cause parts defect or serious injury.

As for the gearbox, you need to pour out all of the heavy duty gear oil after you operate the machine 60 hours. Then fill up the gearbox with new heavy duty gear oil.

ATTENTION!

Be away from moving parts. Failure to do this will result in serious injury. Disconnect the power supply before maintenance or repair.

Regularly check and re-tighten the screws and nuts due to vibration.



6. Grease

6.1 Grease the bearing on the main shaft via grease nipple.

Be lubricated after each use or after 8 hours operation.



6.2 Grease the bearings on the roller

(This step is a little inconvenient, so you just need to grease the bearings monthly.)

6.2.1 Open the upper case, the take out the roller.



6.2.2 Loosen the bolts on the roller.



6.2.3 Open the cover of the roller



6.2.4 Open the cover of the bearing then greasing.



7. EXCHANGING MATRIX

01 – Disconnect the power connector

02 – Remove the funnel

03 – Loosen the lock nuts and open the screws for the tension roller



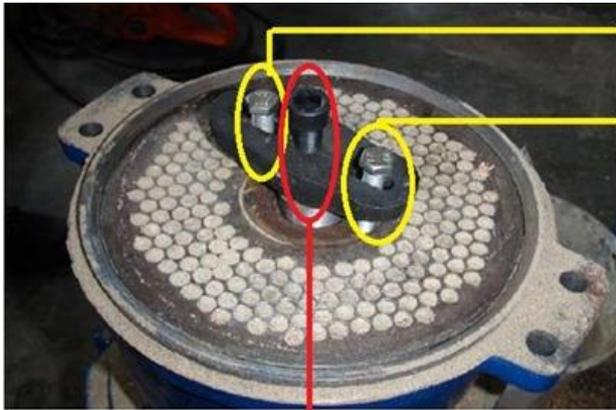
04 – Remove the four screws for the case in which the matrix is fitted



05 – Loosen the nut in the center of the die



06 – Remove the die by Pullers.



1

you need to tighten the
two screws 1 & 2 firstly.

2

3

then you need to tighten the
screw 3 slowly, the die will
be brought out slowly.

07 – Thoroughly clean the die

08 – Set the machine back together in reverse order