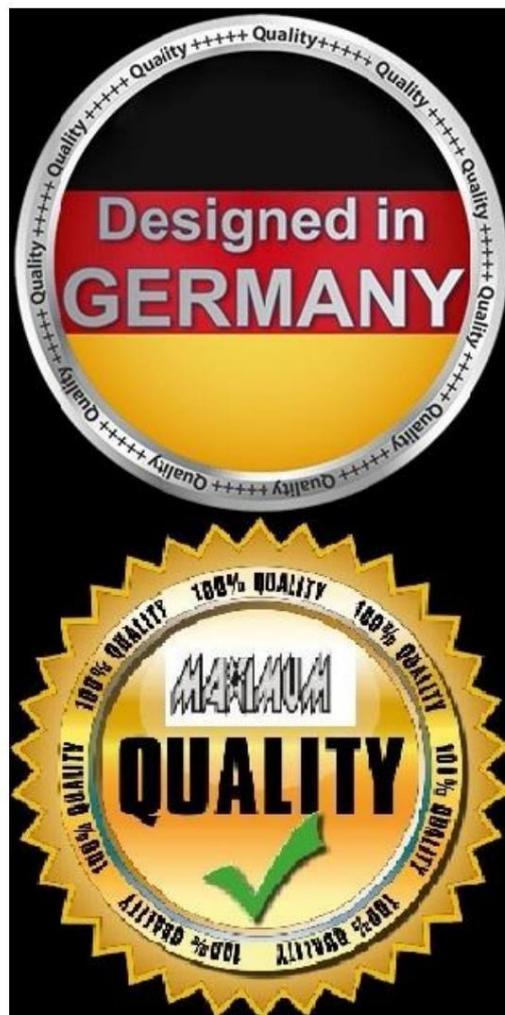


# MAXIMUM

[www.schuetze-handel.de](http://www.schuetze-handel.de)



Verwaltungssitz:

Maximum Maschinen Vertrieb UG

(haftungsbeschränkt)

Postfach

De-37539 Badgrund

Ust. ID-Nr.: DE290074781

Amtsgericht Göttingen HRB 204231

Geschäftsführer: L. Gerd Schütze

**Telefon: +49 (0) 5327 5709890**

**Fax: +49 (0) 5327 5709899**

Sehr geehrter Kunde

Danke das Sie sich für uns als Händler entschieden haben !

Dieser Hersteller ist durch einen Bevollmächtigten in Europa vertreten.

**Unser Serviceteam steht Ihnen gerne zur Verfügung.**

Im Anhang erhalten Sie die für sie Kauf relevanten Herstellerinformationen:

Bedienungsanleitung mit Aufbauplan, Elektroschema...

EU-Konformitätserklärung des jeweiligen Herstellers.

Viel Spass mit dieser Maschine

## EG-Konformitätserklärung



Die bevollmächtigte Person für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen im Sinne der Maschinenrichtlinie ist:

Herr Lothar Schütze, Postfach, DE-37539 Badgrund.

**Lothar Schütze,**

**als der in der Europäischen Gemeinschaft niedergelassener Bevollmächtigter des Herstellers:**

**Maximale Produktion, Brt Machinery co., Nordpunkt, HK**

erklärt hiermit, daß die Maschine: ***Maximum : Typ: Holzspalter Holzspalter als Spaltsägeautomat mit Kettensäge, Transportband (-Spaltsägeautomat) (Elektro, Benzin, Diesel)***

in ihrer Konzeption und Bauart in dieser Ausführung, werden Bestimmungen der betreffend  
Harmonisierungsrechtsvorschriften der Gemeinschaft erfüllt:

• Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

• EMV-Richtlinie 2004/108/EG

DIN EN 609-1 Ausgabe Juli 2010

DIN EN 574 Ausgabe Dezember 2008

Herr Lothar Schütze / Unterschrift

Badgrund, 22.09.2022

Bitte um Beachtung der max. Durchmesser

Die Angaben beziehen sich auf die maximalen

Bei Hartholz sollte i.d.R. ein kleinerer Durchmesser

Die Kette muss regelmäßig mit Kettenspray und Kettenöl gepflegt werden

Bitte die angegebenen Pausenzeiten einhalten, um eine Überhitzung zu vermeiden

Die Pausen sollten nach 1 Stunde Arbeit ca. 1

# Montageanleitung

## BRTX35T500&600 Brennholzprozessor

Bitte beachten Sie, dass unsere Maschinen nicht für eine dauerhafte, gewerbliche Anwendung bestimmt sind. Holzmengen für Holzspalter und Spaltautomaten bis 15 mtr. p. A. pro Nutzer sind normal.

Haushaltsmengen bis 8 to. p.A. für Pelletpressen ab 15KW sind normal. ab 30KW bis 20 to. p.A.

Der Gewährleistungsanspruch ist beschränkt auf nicht gewerbliche und dauerhafte Nutzung. Der Hersteller stimmt der Nutzung in gewerblicher, industrieller Arbeitsumgebung nicht zu. Die Maschine ist für den normalen Umfang im Bereich Haushalt bestimmt.



Sofern eine überwiegend gewerbliche Nutzung vorgesehen ist, bitte um Information vorm Kauf !  
Diverse Maschinen-Bestandteile müssen für eine gewerbliche Nutzung deutlich verstärkt werden wie : z.B. Trägerrahmen, Stammheber, Abdeckung, Räder und Achse. Wir können eine verstärkte Maschinenausführung anbieten. Der Aufpreis beträgt 35% auf den regulären Preis.

Maximum Spalt-Sägeautomat - Innovation & Sicherheit  
Unsere Spaltsägeautomaten Qualität ,  
ist deutlich höher als die der meisten Wettbewerber !  
2 Hand Steuerung  
-( Achtung viele Mitbewerber bieten Geräte mit illegales 1 Hand Steuerung an ! )  
Lichtanlage mit Blinker, Rücklicht, Bremslicht.  
Elektrostart  
Produktentwicklung in Deutschland  
Hydraulikschläuche mit Spritzschutz Ummantelung  
Hydraulische Markenkettensäge !! mit Teileservice für Schwert & Kette  
3 x Abdeckhauben max. Sicherheit !!  
800 kg breiter Stammheber  
automatischer Einzug mit Rollen ( bis zu 6m Stammlänge )  
12 " Räder  
Joystick Steuerung  
Hydraulische höhenverstellung Förderband & Spaltkreuz 6fach  
Transportsicherung durch stabile Kettensysteme  
Notausschalter  
Stammlänge bis 6000mm  
Stammdurchmesser Max 5000mm ( 24ps Benziner)  
Schnittlänge Max 600mm  
Anhängerkupplung  
stabile Achsabstützung vorn  
Euro 5 Dieselmotoren

Spaltsägeautomaten, die ab Januar 2023 geliefert werden,  
haben eine Spaltlängeneinstellung/Schnittlängeneinstellung.

Elektronische Maschine ab 7,5KW müssen mit einem externen Stronanlaufbegrenzer angeschlossen werden.

Der Anlaufbegrenzer gehört nicht zum Lieferumfang.

Wir können diese separat anbieten.

- 1 Installieren Sie den Klemmholzarm.....- 1 -
- 2 Kettensäge installieren.....- 1 -
- 3 Auslaufband installieren.....2 -
- 4 Feed-in-Deck installieren.....5 -

5	Anhängerkupplung, Handwagenheber und Abdeckung der Anhängerkupplungeinbauen .....	9 -
6	Keil installieren.....	11 -
7	Holzleitblech einbauen .....	11 -
8	Installation des Betriebsschutzes und des Notstopps .....	12 -
9	Kettensägenschutz montieren.....	14 -
10	Montieren Sie den Lifter (gilt für das Lifter-Modell) .....	fünfzehn -
11	Kettentisch installieren (es gilt das Kettentischmodell) .....	16 -
12	Explosionszeichnung .....	21 -

Spaltautomaten auf Anhänger, die ausschließlich für die Land- und Forstwirtschaft genutzt werden, können

Wer seine Anhänger ausschließlich für die Land- und Forstwirtschaft benutzt, bräuchte unter bestimmten Umständen

Gekennzeichnet wird der zulassungsfreie Anhänger an der

Voraussetzung für die

Nach § 3 der Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) sind sogenannte lof Anhänger (Land und

in lof Betrieben

nur für lof Zwecke

mit einer Betriebsgeschwindigkeit bis 25 km/h hinter Zugmaschinen

Zulassungsfreie Anhänger

Zulassungsfreie Anhänger sind von der regelmäßigen Hauptuntersuchung (TÜV) befreit. Anhänger die nur

Unter anderem sind folgende Anhänger zulassungsfrei, wenn sie

-Anhänger, die nur in der Forst- oder

und an selbstfahrende

mit einer Höchstgeschwindigkeit von 25 km/h

Es gibt zwar demnach zulassungsfreie

allerdings dürfen diese nur dann geführt werden, wenn das

Zugfahrzeug an eine Geschwindigkeit von maximal 25 km/h

gebunden ist.

Pelletpresse Anschluss Traktor Für Modelle mit

Zapfwellenbetrieb gibt es 6 oder 8 Key Systeme. Bitte

überprüfen Sie das System an Ihrem Traktor.

---

## Hydrauliköl : Viskosität CC- Hlp46

Füllmenge:

**42 ltr** für 40cm Durchmesser Spaltautomaten ( 7,5kw-Elektro,  
11HÜ Diesel, 15HP Benzin

**54 ltr.** Für 50+60 cm Durchmesser Spaltautomaten ( 27HP  
Benzin, 15kw Elektro )

**Hydrauliköl"Longlife"für Spalter 20Ltr/Kg HLP46**

**ISO CC**

Wechselintervall alle 200 bis 500 Std. ! geeignet als Winter-und Sommeröl !

**Hydrauliköl HLP 46**  
nach DIN 51524, Teil 2  
**20 Liter**

**geeignet als Winter-und Sommeröl !**

**Longlifeöl**

HLP-Hydrauliköl für den Einsatz in hochbeanspruchten, verschleißbelastenden Hydraulikanlagen.

**MAXIMUM** Maschinen & Fahrzeuge

[www.schuetze-handel.de](http://www.schuetze-handel.de)

Dieses Öl gehört nach Gebrauch in eine Altölabsammelstelle!  
Unsaubere Beseitigung gefährdet die Umwelt!  
Jede Beimischung von Fremdstoffen wie Lösemitteln, Brems- und Kühflüssigkeiten ist verboten.

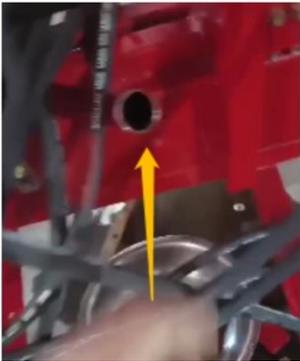
# Entlüftung Hydrauliköl

1. Der erste Schlauch ist der gleiche wie der zweite Schlauch. Schrauben Sie die Punkte im zweiten Bild ab, legen Sie den Schlauch in den Eimer und lassen Sie das Öl ab. Der Motor läuft
2. Viertes Bild: Füllen Sie den Hydrauliktank weiter auf. Ziel ist es, die Luft aus dem Schlauch abzulassen
3. Wiederholen Sie den Vorgang mehrmals, falls nötig

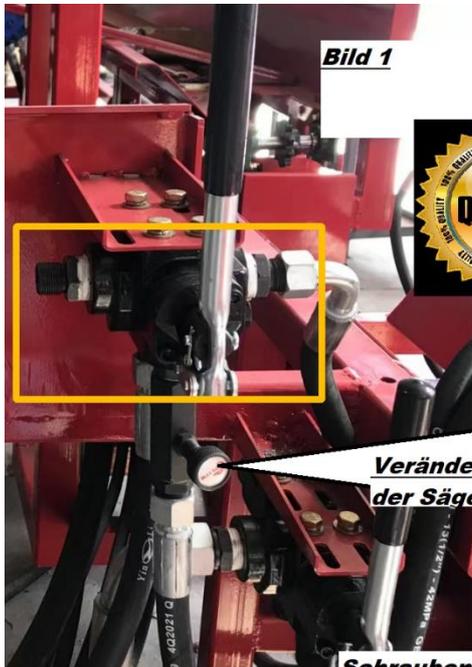


## Entlüftung Hydrauliköl

1. Der erste Schlauch ist der gleiche wie der zweite Schlauch. Schrauben Sie die Punkte im zweiten Bild ab, legen Sie den Schlauch in den Eimer und lassen Sie das Öl ab. Der Motor läuft
2. Viertes Bild: Füllen Sie den Hydrauliktank weiter auf. Ziel ist es, die Luft aus dem Schlauch abzulassen
3. Wiederholen Sie den Vorgang mehrmals, falls nötig



# Sägeschwert und Kette:

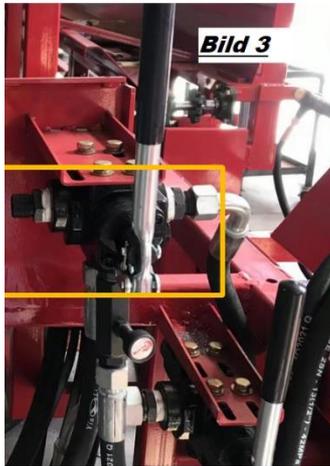


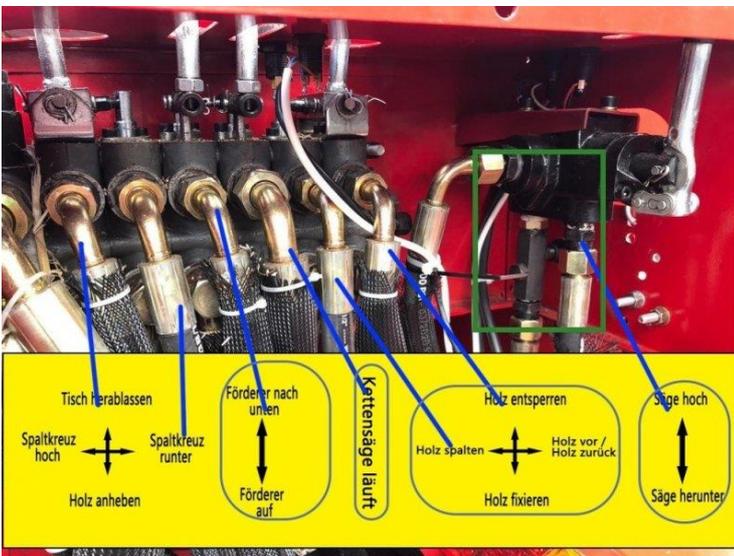
***Verändern der Geschwindigkeit  
der Säge, langsam verstellen !!***

***Schrauben Sie das Ventil im weißen  
Quadrat ab und es wird wie im rechten  
Bild unten aussehen.***

***Im Inneren sehen Sie eine  
Druckeinstellschraube (siehe Abbildung  
unten).***

***Drehen Sie die Schraube mit einem  
Schlitzschraubendreher im Uhrzeigersinn, um  
den Druck zu erhöhen***





**Mit der Drosselklappe, wird der Ölfluss der Kettensägenpumpe eingestellt.  
 Drehen Sie zum Öffnen im Uhrzeigersinn**

## Sägeschwert und Kette:

28'' Saw bar:

Length:66cm(White part) width : 9cm





25'' saw bar length: 59cm width : 9cm

---

## Wichtig: Drosselklappen und Sägeeinstellung

: Unscrew the valve in white square and it will be like the right picture  
below

Schrauben Sie das Ventil im weißen Quadrat ab und es wird wie auf dem rechten Bild aussehen



You'll see a pressure adjusting bolt inside (as picture below). Turn the bolt clockwise with a flat-head screwdriver to increase the pressure

Im Inneren sehen Sie eine Druckeinstellschraube (siehe Abbildung unten). Drehen Sie die Schraube mit einem Schlitzschraubendreher im Uhrzeigersinn, um den Druck zu



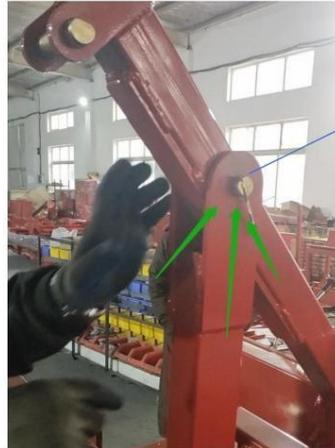
erhöhen

## 1 Installieren Sie den Klemmholzarm

Am Pressspanarm befinden sich zwei Stifte. Das mittlere Loch wird mit dem Maschinenkörper verbunden  
den zylindrischen Stift  $\dot{y}20^*80$ , und das Endloch ist mit dem Zylinder unter Verwendung des zylindrischen Stifts  $\dot{y}20^*80$  verbunden  
(wie in p2y3 gezeigt).



(p1)



(p2)

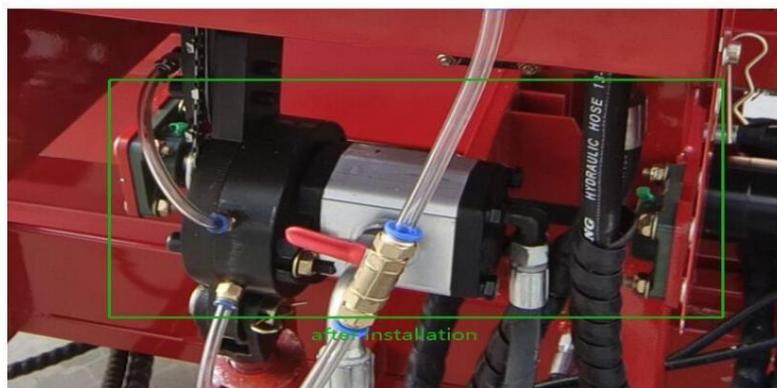


(p3)

$\dot{y}20^*80$  Stift

## 2 Installieren Sie die Kettensäge

F204-Lager sind jeweils auf der linken und rechten Seite der M20-Führungsschraube installiert (p4). Die jeweils  
Das Lager ist mit vier M10\*35 Hufeisenschrauben und Muttern befestigt (Seite 6, 7). Die 2 gewöhnlichen M20-Muttern auf der Vorderseite  
Schraube dienen zum Einstellen und Fixieren der Position der Kettensäge.



(Seite 4)



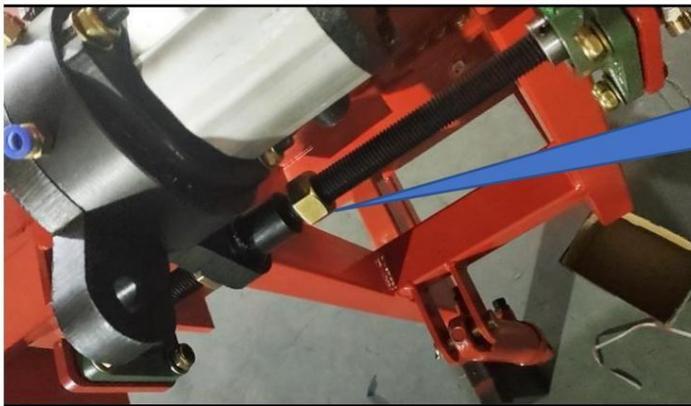
Seite 5y



(S. 6)



(S. 7)

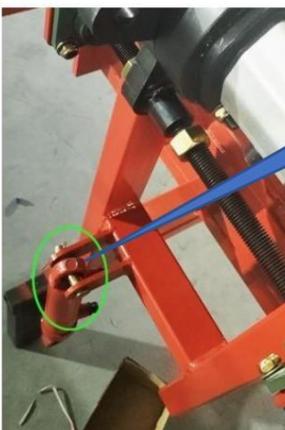


Zum Einstellen werden gewöhnliche M20-Muttern verwendet

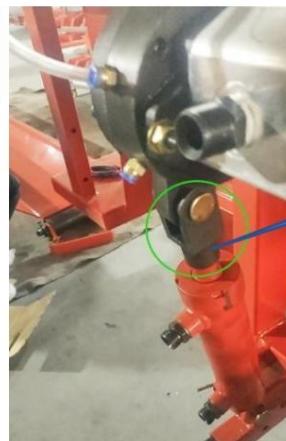
Kettensäge positionieren

Installieren Sie den Kettensägenzylinder: Die Unterseite des Sägezylinders ist mit einem  $\text{20} \times 80$  mit dem Hauptkörper verbunden

Zylinderstift, und die Oberseite ist mit einem  $\text{20} \times 50$  Zylinderstift mit der Kettensäge verbunden.



$\text{20} \times 80$  Stift



$\text{20} \times 50$  Stift

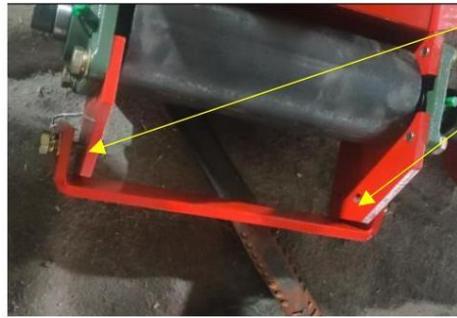
### 3 Installieren Sie das Ausgabeband

- 1) Installieren Sie zuerst den Montageverbinder des Förderers und befestigen Sie ihn mit vier M10-Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern auf beiden Seiten.

4 M10-Schraubenmutter mit flachen Unterlegscheiben



(Seite 8)



(Seite 9)

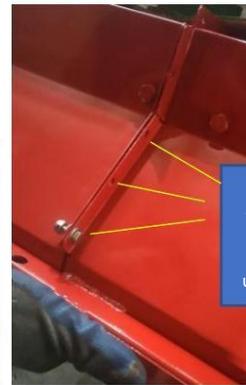
2) Installieren Sie das Band des Förderers und befestigen Sie die mittlere Verbindung des Förderers mit 12 Schrauben M6\*20 und Nüsse.



(Seite 10)



(Seite 11)



12 M6\*20 Schrauben Unterlegscheiben und Nüsse

(Seite 12)

3) Passen Sie die Riemenanspannung an, indem Sie die Mutter am vorderen Ende des Förderers einstellen (wie auf Seite 13, 14 gezeigt).



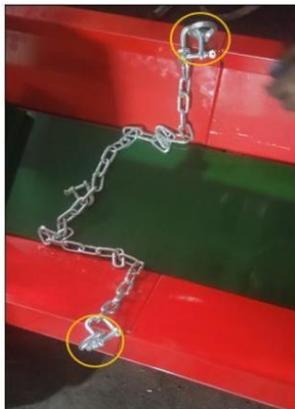
(Seite 13)



(Seite 14)

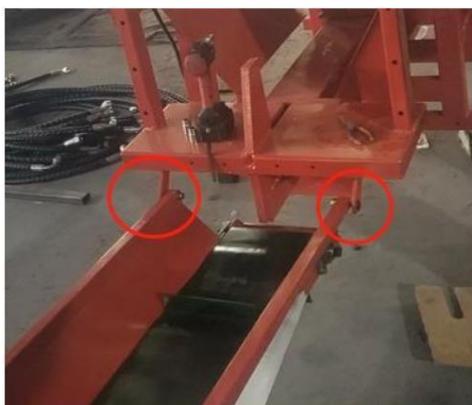


4) Installieren und befestigen Sie die Förderkette mit zwei Schrauben an der mittleren Verbindung des Förderers (wie in gezeigt S. 15)



(Seite 15)

5) Das hintere Ende des Förderers und die beiden Aufhängeösen unter dem Hauptmaschinenkopf sind mit zwei befestigt Schrauben (wie in S. 16, 17 gezeigt)



(Seite 16)



(Seite 17)

6) Installieren Sie die elektrische Winde: Schrauben Sie beide Enden der Windenbasis an die Keilhalterung. (Seite 18, 19)



(Seite 18)



(Seite 19)

7) Haken Sie den Haken der Winde an der Kette des Förderers ein und schließen Sie dann die Gesamtinstallation ab Förderband ausgeben (wie auf Seite 20 gezeigt).



(Seite 20)

## 4 Installieren Sie das Einspeisedeck

4.1 Heben Sie das Holzdeck an und verbinden Sie es mit 4 Schrauben unten mit dem Hauptkörper (wie auf Seite 21, 22 gezeigt).



(Seite 21)



(Seite 22)

4.2 Stützstange des Einspeisedecks montieren

Das Einspeisedeck besteht aus 4 Stützstangen und 4 Verbindungsstangen (2 kurze und 2 lange), und die Montage wird in P24 gezeigt



(Seite 23)



(S. 24)

1) Befestigen Sie zuerst das obere Ende jeder Stützstange mit 2 Schrauben an den 4 Ecken des Einspeisedecks (wie in gezeigt

Seite 25, 26, 29)



(S. 25)



(S. 26)



(Seite 29)

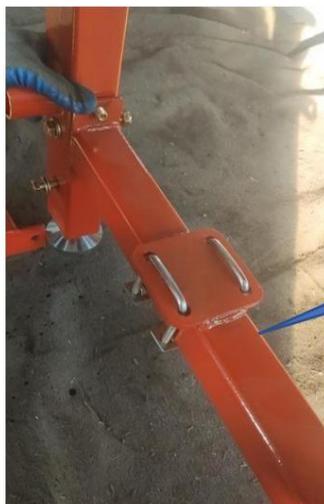
2) Befestigen Sie die 4 Verbindungsstangen . Jedes Ende ist mit zwei Schrauben befestigt (wie auf Seite 31 gezeigt).



(S. 30)



(Seite 31)



Verbindungsstange hinten

4.3 Hubzylinder installieren: Installieren Sie zwei Zylinder an den Ösen, die sich in der Mitte der Stützstangen befinden der Seite des Einzugsdecks, und die Zylinder sind mit Stiften verbunden (wie in S. 35, 36 gezeigt).



Die Zylinderposition ist oben gezeigt



(Seite 35)



(S. 36)

Pin-Verbindung

#### 4.4 Der Beschickungstisch ist mit je 2 Verbindungsplatten mit dem vorderen Maschinenhauptkörper verbunden

Platte wird mit 4 Hufeisenschrauben und Muttern befestigt. Das Zubehör wird auf S. 37 und nach der Installation als angezeigt gezeigt in S. 38.



(S. 37)



(S. 38)

#### 4.5 Angetriebene Walze des Einzugsdecks installieren: An beiden Enden der angetriebenen Walze sind zwei Lager installiert, und

Die Führungsschraube am Lager hat drei Muttern zum Fixieren und Einstellen der Straffheit des Förderbandes (wie siehe S. 39)



(S. 39)



(Seite 40)

4.6 Bringen Sie den Riemen des Zufuhrtisches an, verbinden Sie den Riemen von der Antriebsrolle mit der angetriebenen Rolle und befestigen Sie ihn

Riemenverbindung. (S. 41, 42)

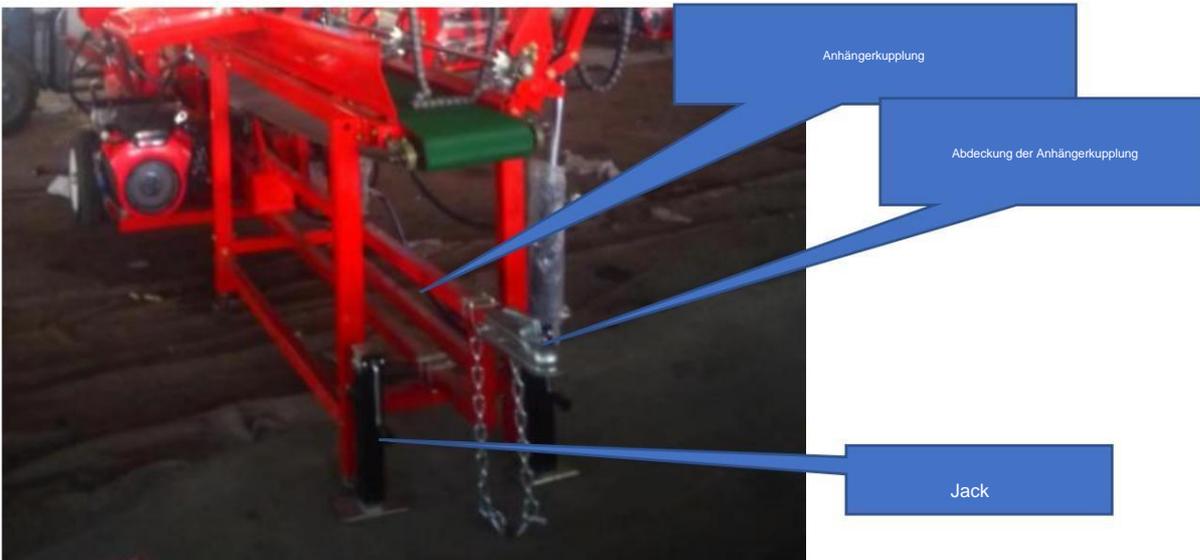


(Seite 41)



(Seite 42)

5 Bringen Sie die Anhängerkupplung, den Handheber und die Abdeckung der Anhängerkupplung an



5.1 Das obere und untere vordere Ende der Deichsel ist jeweils mit dem Hydrauliköltank verschraubt (wie

siehe S. 43). Das hintere Ende der Abschleppstangen ist mit U-Ringen befestigt, und die obere Abschleppstange ist am befestigt  
hintere Pleuelstange mit U-Ring (Seite 44, 45).



Zwei Schraubensätze u  
Muttern dienen zur Befestigung  
oberer und unterer Zug  
Bar



(Seite 43)

(Seite 44)

(Seite 45)

5.2 Der Wagenheber wird mit einem Stift am hinteren Stützbein des Eingabetisches befestigt. (S. 46, 47)



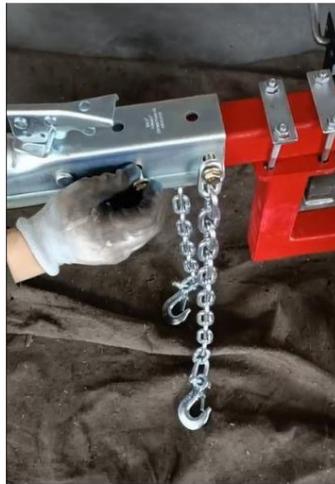
(Seite 46)

(Seite 47)

5.3 Die Deichselabdeckung ist mit einer Sicherungskette an der Deichsel verschraubt. (S. 48, 49)



(Seite 48)



(Seite 49)

## 6 Keil installieren

Stecken Sie den Keil in den Schlitz (Seite 50), befestigen Sie das Messer und ein Ende des Zylinders mit einem Stiftschaf (Seite 51), das andere

Das Ende des Zylinders und das Stiftloch der Keilhalterung sind mit einer Stiftwelle befestigt. (Seite 52)



(51)



(Seite 52)



(Seite 53)

## 7 Holzleitblech einbauen

Die zwei seitlichen Leitbleche sind mit Bolzen befestigt, die mit dem Hauptkörper verbunden sind, und das untere Leitblech ist mit Bolzen befestigt zum Keilsitz. (wie in S. 55 gezeigt)



(S. 54)



(Seite 55)

## 8 Installieren Sie den Betriebsschutz und den Notstopp

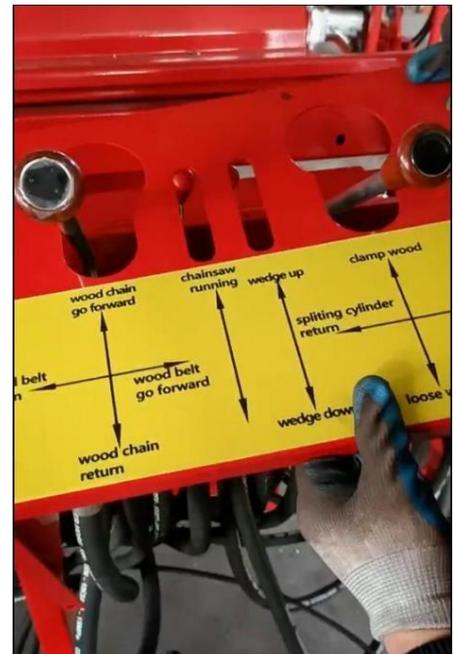
8.1 Schrauben Sie zuerst die Hydraulikleitung an der Außenseite des Einhandventils ganz rechts ab (Seite 56, 57) und installieren Sie sie den Schutz und verschrauben Sie ihn wiederum mit dem Hauptkörper (S. 58, 59), schrauben Sie zuletzt das Außenrohr fest.



(Seite 56)



(Seite 57)



(S. 58)



(S. 59)

8.2 Installation des Notstopps: Drücken Sie zuerst den weißen Knopf an der Seite des Schalters, um den Schalter zu demontieren

(wie auf Seite 60, 61 gezeigt) Schrauben Sie dann den roten Knopf ab und stecken Sie ihn von der Außenseite der Platte hinein die Innenseite (Seite 62, 63) Die schwarze Basis wird mit dem roten Knopf im Inneren der Platte festgezogen. Zum Schluss einstecken die Power Base, um die Installation abzuschließen (S. 64).



(S. 60)



(Seite 61)



(S. 62)



(S. 63)



(S. 64)

## 9 Installieren Sie den Kettensägenschutz

9.1 Befestigen Sie die Kettensägen-Verbindungsbasis mit Schrauben und Muttern (Seite 65). Befestigen Sie dann den Sägeschutz mit Schrauben und Stiften

(wie auf Seite 67, 68 gezeigt).



(S. 65)



(S. 66)



(S. 67)



(S. 68)

## 10 Montieren Sie den Lifter (gilt für das Lifter-Modell)



Zunächst wird der Grundkörper des Hebbers mit 2 Stiften mit der Haltestange des Einlegetisches verbunden. Das Hängen  
Die Laschen im mittleren Teil beider Seiten des Hebbers sind mit einem Stift am Zylinder befestigt. Die Stative auf beiden Seiten  
des Hebbers sind mit drei Schrauben am Heber befestigt. Die untere Halterung des Hebbers ist am Heberhaupt befestigt  
Körper mit sieben Schrauben.

## 11 Optional: Sie den Kettentisch (es gilt das Kettentischmodell)

Installieren Sie zuerst das Zubehör in der Abbildung unten (Seite 69) mit zwei Schrauben in der mittleren Position des Einzugsstisches

(S. 70)



(S. 69)

(Seite 70)

Das vollständige Bild der Kettentabelle ist wie folgt:



11.1 Die Verbindungsstange des Kettentisches ist wiederum mit einem Stift am Einlauftisch befestigt (S. 71, 72, 73). Hinweis

Die Position der Pleuelstange mit Führungsschraube ist an der innersten Seite. Die horizontale Verbindung  
Stangen zwischen den Pleuelstangen sind verschraubt (S. 74, 75).



(S. 71)



(Seite 72)



(Seite 73)



(S. 74)



(S. 75)

11.2 Verbinden Sie das andere Verbindungsglied der Pleuelstange mit einer Stiftwelle mit dem fertigen Teil (wie auf Seite 76 gezeigt).

Das andere Ende der Verbindungsstange ist mit 2 Stiften mit dem Stützbein des Kettentisches verbunden (S. 77).



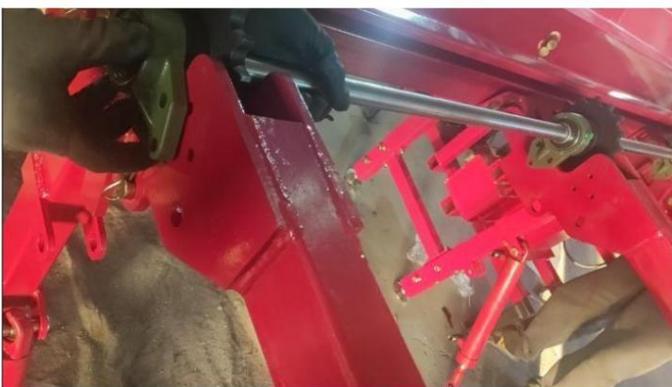
(Seite 76)



(S. 77)

11.3 Installation der glatten Welle Die Lager auf der glatten Welle sind mit der Pleuelstange des Kettentisches verschraubt S. 78

79



(Seite 78)



(S. 79)

11.4 Installation des Zykloiden-Hydraulikmotors Schrauben Sie den Zykloidenmotor an die glatte Welle (Seite 80, 81)



(Seite 80)



(Seite 81)

11.5 Montage der Verbindungsplatte: Die Verbindungsplatte wird mit einem Stift an der Verbindungsstange des Kettentisches befestigt

Welle und Buchse, wie p82 zusammenbauen.



(P82)



(Seite 83)



(Seite 84)



(Seite 85)

11.6 Installieren Sie die Kette: Setzen Sie die Kette von jedem Ende in den Zahnradschlitz ein (Seite 86, 87). Verbinden Sie dann die beiden Enden

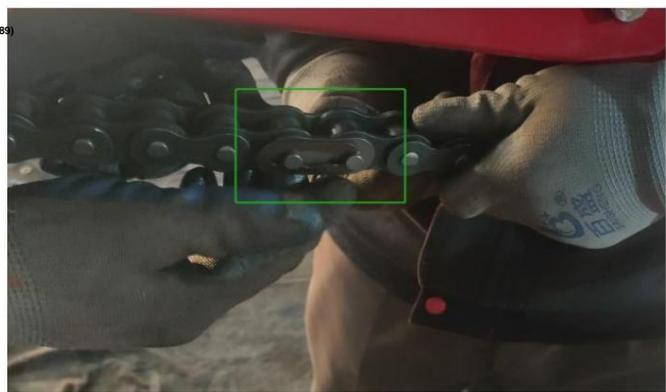
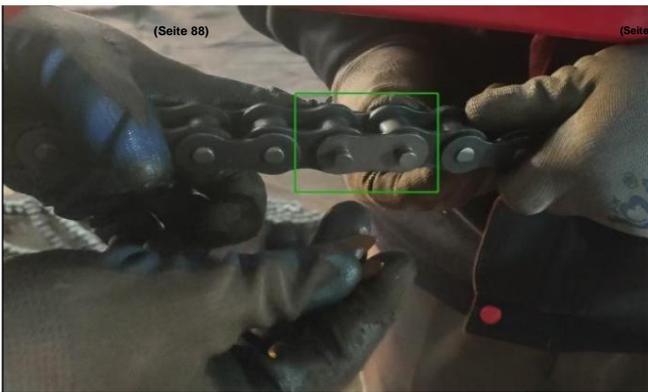
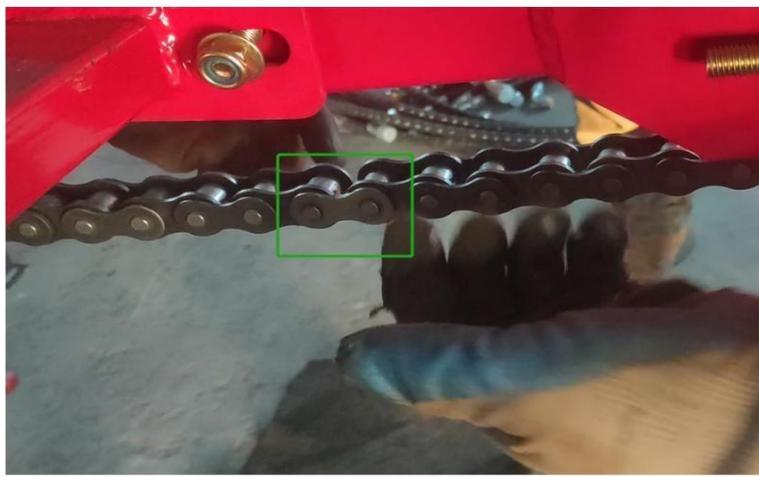
der Kette mit einem Verbindungsglied. (Seite 88, 89, 90, 91)



(Seite 86)



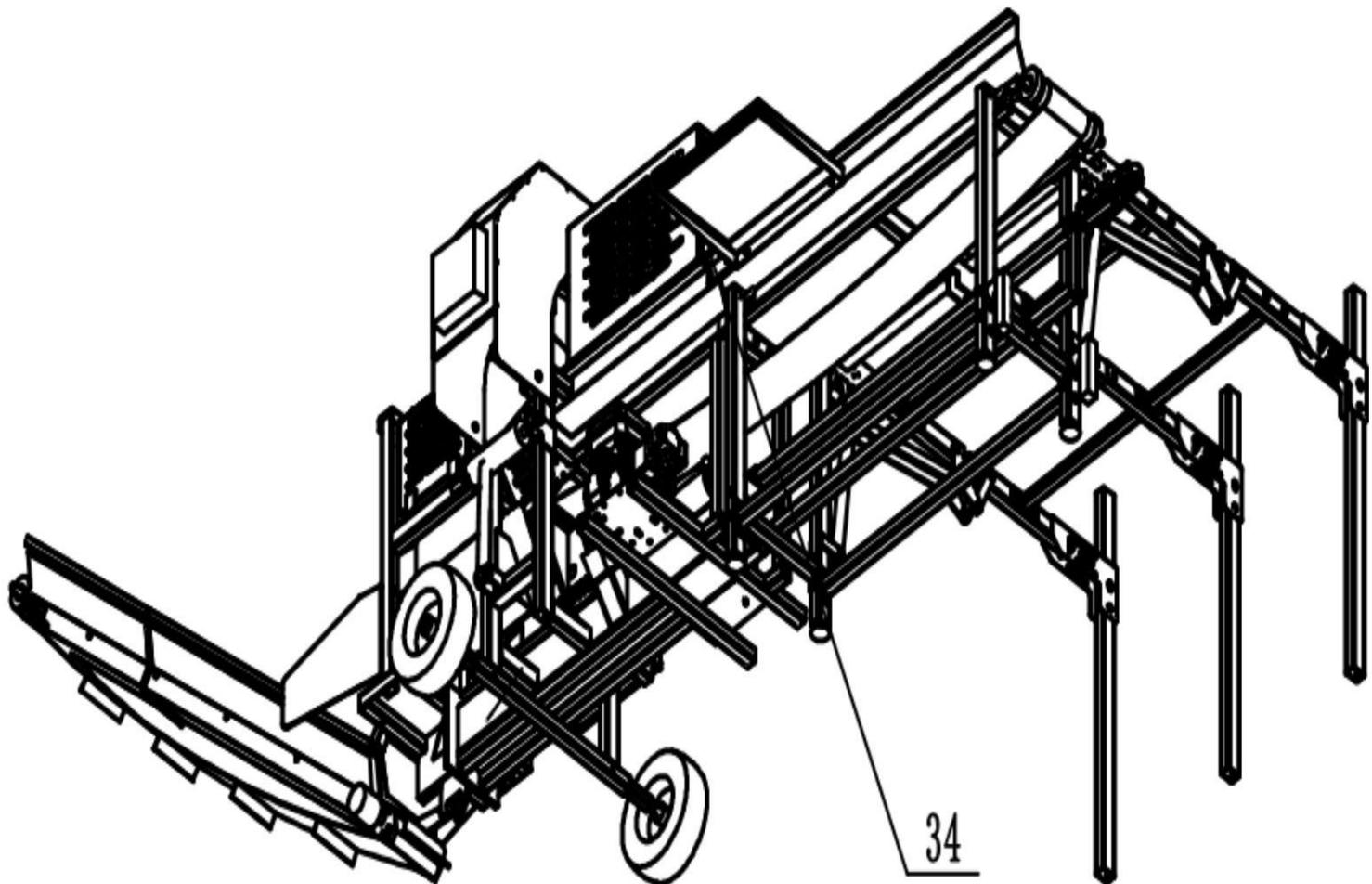
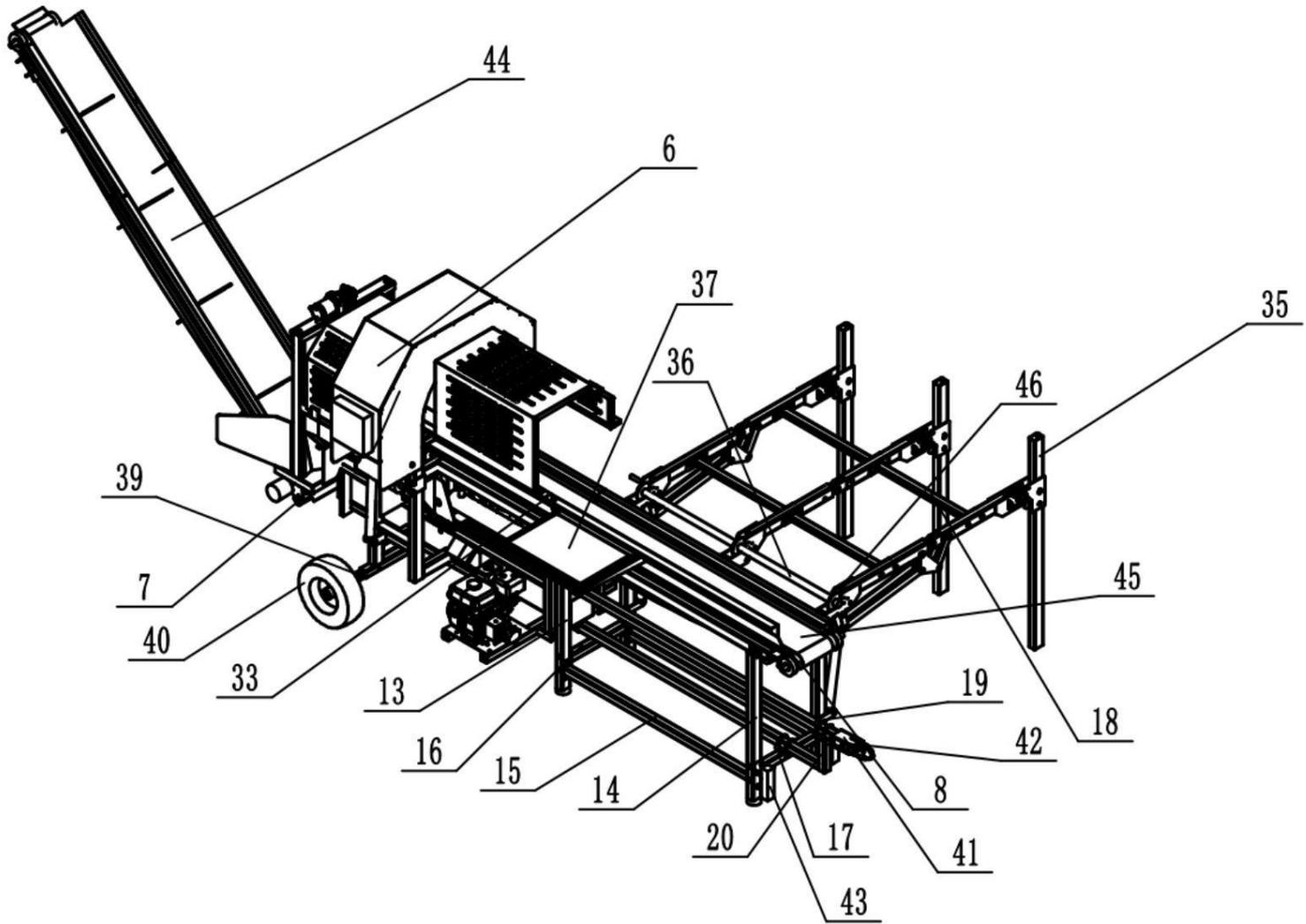
(Seite 87)



(S. 90)

(S. 91)

# 12 Explosionsansicht





**Einstellung**  
**kette**

Nein	Name	Menge
46	Kette von Kettentisch	2
45	Einlaufförderband	1
44	Auslaufförderband Handheber	1
43		2
42	Scharnier mit	2
41	Hakendeichselabdeckung	1
40	Reifen mit Nabe	2
39		2
38	Reifenachsen-Chaisaw-Schutzsitz und Schloss	1
37	Kraftstofftank mit	1
36	Kraftstoffleitung Kettentisch glatte Welle mit Motor	1
35	und Lagern Stützbeine des Kettentisches	3
34	Einspeisedeck-AnschlussB Einspeisedeck-	1
33	AnschlussA	1
32	Holz Schallwand	1
31	Holz Schallwand	2
30	Beschickung von Förderband SectionB	1
29	Beschickung von Förderband SectionA	1
28	Kettentisch-Klappverbindungsplatte D	4
27	Kettentisch-Klappverbindungsplatte C	4
26	Kettentisch-Klappverbindungsplatte B	4
25	Kettentisch-Klappverbindungsplatte A	4
24	Kettentisch vordere Pleuelstange mit Lager	3
23	Hintere Verbindungsstange des Kettentisches	2
22	Kettentisch hintere Verbindungsstange Führungsschraube	1
21	Kettentischsitz (wird für feste Verbindungsstange in der Mitte des Einzugsdecks verwendet) Zugstange	1
20	B	1
19	Zugstange	1
18	Eine horizontale Verbindungsstange des	4
17	Kettentisches Verbindungsstangen des	1
16	Einspeisedecks mit Platte Verbindungsstangen	1
15	des Einspeisedecks lange Verbindungsstangen	2
14	des Einspeisedecks Stützbein D des Einspeisetisches	1
13	mit Steckplatz Stützbein C des Einspeisedecks	1
12	Tischstützbein B des Zuführtisches mit Zylinder und Wagenheber-Steckplatz Stützbein	1
11	A des Zuführtisches mit Zylinder	1
10	Seitenschutz für OP-Tisch	1
9	OP-Tischabdeckung	1
8	Einlaufförderrolle mit Lager	2
7	Auslaufförderband Kettensägeschutz	1
6	mit Schmieröltank	1
5	Holzpresse (Spannholzarm)	1
4	elektrische Winde und fester Stahlkanal (Hebewinde des Auslaufförderers)	1
3	Förderkette (zum Anheben des Ausförderbandes)	1
2	Einspeisedeck	1
1	Hauptteil der Maschine	1