

Anschrift: Verwaltungssitz:

Telefon 9.00-12.30 & 14.30-17.00 Uhr : +49 (0)5327-5709890

Anrufbeantworter: 05327-3274185

E-Mail: info@schuetze-handel.de

Web: www.schuetze-handel.de

Handelsagentur Schütze Unternehmergesellschaft

37539 Badgrund Postfach

Danke das Sie sich für uns als Händler entschieden haben !

Dieser Hersteller ist durch einen Bevollmächtigten in Europa vertreten.

Unser Serviceteam steht ihnen gern zur Verfügung.

Im Anhang erhalten Sie die für ihren Kauf relevanten Herstellerinformationen:
Bedienungsanleitung mit Aufbauplan, Elektroschema...
EU-Konformitätserklärung von jeweiligen Hersteller.

Viel Spass mit dieser Maschine

Ihr Maximum Maschinen Team

EG-Konformitätserklärung



Die bevollmächtigte Person für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen im Sinne der Maschinenrichtlinie ist:
Herr Lothar Schütze DE-37539 Badgrund.

Lothar Schütze,
als der in der Europäischen Gemeinschaft niedergelassener Bevollmächtigter des Herstellers:
Maximum Production .
Local production partner: maximum **oujie machine**

erklärt hiermit, daß die Maschine: **Maximum : m oj-3500**

in ihrer Konzeption und Bauart in dieser Ausführung, die Bestimmungen der folgenden einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Gemeinschaft erfüllt:

- Maschinenrichtlinie **2006/42/EG**
- Angewandte harmonisierte Normen und Vorschriften: **EN 60204-1:2006 + A1:2009 und EN 1493: 2010**
(Safety of machinery – electrical equipment of machines – Part 1)

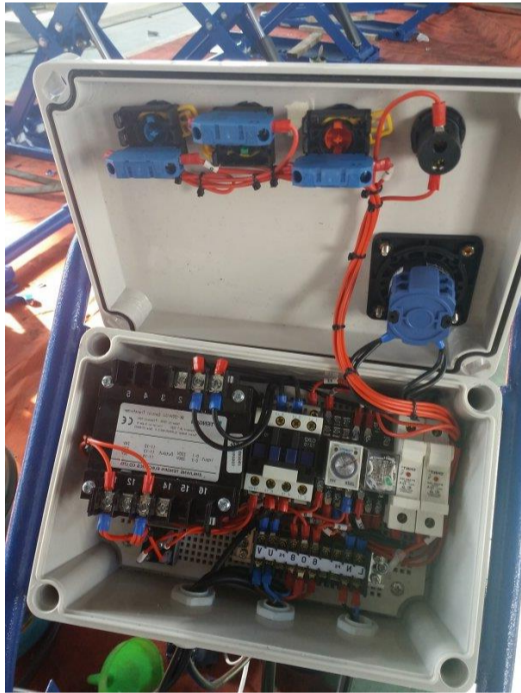
Prüfinstitut: CEM International Ltd
CEM INTERNATIONAL LTD IS NOTIFIED BODY NUMBER 1942 UNDER DIRECTIVE 2006/42/EC

The Atrium Business Centre Curtis
Road Dorking Surrey RH4 1XA UK

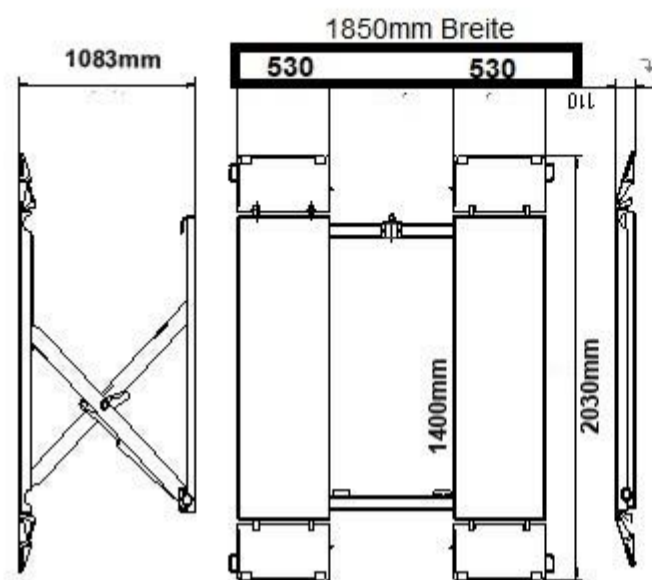
Prüfnummer: Certificate No: C-1009-09-05C (V2)

Das Verfahren (§ 4 Abs. 3.1) **Anhang VIII** zur Maschinen Richtlinie 2006/42/EG der Konformitätsbewertung mit interner Fertigungskontrolle des Herstellers bei der Herstellung von Hebebühnen wurde zusätzlich in eigener Regie des Hersteller durchgeführt.
Einschlägige harmonisierte Normen bei der Konstruktion wurden angewendet.

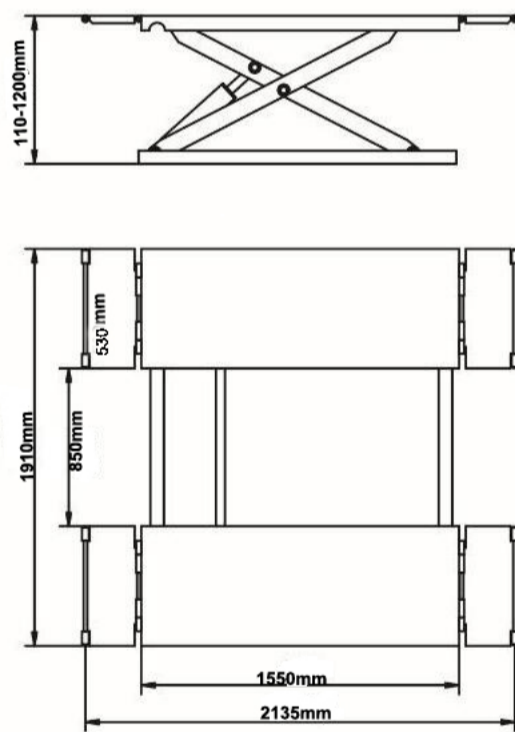
Herr Lothar Schütze / Unterschrift



Version :3650486 + 3650564 = 108cm Höhe, 203cm Länge



Version2 :3650617 + 3650564 = 123cm Höhe, 213cm Länge



Inhaltsverzeichnis

Seite

- 1. Sicherheitshinweise -----
- 2. Betrieb -----
- 3. Transport-----
- 4. Wartung und Instandhaltung-----
- 5. Technische Daten -----

- 6. Restrisikobetrachtung -----
- 7. Fehler, Ursache und Beseitigung -----
- 8. Prüfbuch Kurzversion-----
- 9. Prüfbuch Vollversion-----

1. Sicherheitshinweise

Instandsetzungs-, Einrichtungs-, Wartungs-, und Reinigungsarbeiten sowie das Transportieren der Maschine nur bei abgeschaltetem Antrieb und stillstehendem Werkzeug vornehmen.

Die Anweisungen bezüglich Betrieb, Montage, Wartung, Reparatur, Störung und dgl. sind dringend einzuhalten, um Gefahren auszuschließen und Beschädigungen zu vermeiden. Darüber hinaus dürfen die Maschinen nur von Personen bedient, gewartet und instandgesetzt werden, die mit dem Gerät vertraut und über die Gefahren unterrichtet worden sind. Die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften, sowie die sonstigen allgemein anerkannten sicherheitstechnischen, arbeitsmedizinischen und straßenverkehrsrechtlichen Regeln, sind einzuhalten.

Personen unter 18 Jahren dürfen nicht an Spaltmaschinen beschäftigt werden. Zulässig ist es jedoch, Personen über 16 Jahren derartige Tätigkeiten zu übertragen, soweit dies zur Erreichung eines Ausbildungszieles erforderlich und der Schutz durch die Aufsicht eines Fachkundigen gewährleistet ist.

Der Arbeitsplatz muss so beschaffen sein und so erhalten werden, dass ein sicheres Arbeiten möglich ist. Die Maschine muß einen sicheren Standplatz aufweisen.

- Am Arbeitsplatz ist für ausreichende Beleuchtung zu sorgen.
- Zum Arbeiten ist ein ebener und trittfester Bereich mit ausreichender Bewegungsfreiheit erforderlich.
- Arbeiten an der elektrischen Anlage dürfen nur von einer Elektrofachkraft ausgeführt werden.
- Das Tragen von Sicherheitsschuhen, sowie eng anliegender Kleidung ist für die Bedienperson erforderlich.
- Lassen Sie die Maschine nie unbeaufsichtigt in Betrieb.

Die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften, sowie die sonstigen allgemein anerkannten sicherheitstechnischen, arbeitsmedizinischen und straßenverkehrsrechtlichen Regeln sind einzuhalten. Das Tragen von persönlichen Schutzausrüstungen, einschließlich Sicherheitsschuhen, eng anliegender Kleidung, geeigneten Arbeitshandschuhen und Augenschutz ist für die Bedienperson erforderlich.

2. Betrieb / Aufbau / Installation

Diese Hebebühne ist konstruiert um KFZ anzuheben, anderweitige Nutzung ist vom Hersteller untersagt.

Es ist strikt untersagt, Personen oder sonstige Gegenstände anzuheben.

Installation und Einstellungen dürfen nur von qualifizierten Mitarbeitern durchgeführt werden.

Die Hebebühne darf nur auf einem ebenen Betonboden fixiert werden. Die minimale Stärke muss 15cm betragen,

Installation:

benötigtes Hydrauliköl HLP32 oder HLP46.

Bodenverhältnisse:

Die Hebebühne muss auf einem glatten und festen Boden installiert werden.

Der Standort muss mindestens das Gewicht der maximalen Tragkraft der Bühne standhalten.

Montage:

Verbinden Sie den Ölschlauch.

Befüllen den Öltank mit entsprechendem Hydrauliköl. Testen ohne Fahrzeug einen

Probelauf. Installieren Sie durch einen Elektrofachbetrieb das Elektro-Bedienerfeld.

Testen Sie nach Installation die Funktionen wie Hauptschalter, Ein- und Ausschaltung, Absenk/Hebetaste.

Zum Anheben drücken Sie START, drücken Sie danach die AUF-Taste.

Der Motor treibt nun die Zahnradpumpe an.

Platzieren Sie die Hebebühne in der Nähe des Einsatzortes und entfernen Sie die Verpackung.

Gerade Betonfläche mit ca. 15 cm Betonstärke.

ELEKTRISCHES SCHALTSYSTEM

Nur qualifizierten Personen (Elektriker) ist es gestattet , Arbeiten am Elektroanschluss durchzuführen.

Eine effektive Erdung ist Voraussetzung für die Installation.

VERBINDUNGEN

Ölschlauch Verbindung. Vergewissern Sie sich, dass die Leitung sauber und frei von Fremdkörpern ist.

GRUNDGESTELL-FIXIERUNG

Da diese Hebebühne mobil genutzt werden kann ist es nicht notwendig sie zu fixieren.

Versuchen Sie auf keinen Fall die Hebebühne in Betrieb zu nehmen bevor Sie sie getestet haben.

Kontrollieren Sie sämtliche Schläuche und Verbindungen. Die Hebebühne darf nur in Betrieb genommen werden,

wenn keine undichten Stellen vorhanden sind.

Sie dürfen die Hebebühne nicht bedienen wenn das Auto nicht mittig platziert ist.

Die Missachtung dieser Bestimmungen führt dazu, dass der Hersteller keinerlei Verantwortung übernimmt.

Halten Sie stets einen Sicherheitsabstand beim Heben und beim Senken der Hebebühne.

ACHTUNG:

Wenn Sie nach Installation die DOWN Taste drücken, fährt die Bühne für ca. 3 - 5 Sek nach oben.

Achten Sie auf das Licht am Ventil der elektronischen Entriegelung.

Nach weiteren 5 Sekunden fährt die Bühne nach unten.

Heben Sie die Plattform mit dem UP Knopf, bis die Gummiklötze fest ans Auto gedrückt werden und vergewissern Sie sich, dass das Auto sicher sitzt.

ABSENKEN

1. Drücken Sie DOWN, um die Hebebühne abzulassen

Die Hebebühne erhebt sich kurz um die Sicherheitsrastern zu entriegeln, bevor sie sich senkt.

Die Hebebühne besteht aus der Scherenkonstruktion, Motoreinheit, Zylinder etc.
Der nötige Hydraulikdruck wird über eine Zahnradpumpe erzeugt.

Über Ventile gesteuert gelangt das unter Druck gesetzte ÖL über Leitungen zu den Hubzylinder.
Die Hebebühne ist hochgefahren.

Die Geschwindigkeit kann an der linken Schraube eingestellt werden.



Bitte beachten Sie beim Aufbau und vor erster Inbetriebnahme, dass zunächst der Begrenzungsschalter (limiterswitch) ausgeschaltet werden sollte.
Dann die Bühne auf max. Höhe hochfahren.

Den "UP" Schalter noch ca. 20Sek gedrückt halten, damit sich das Hydrauliköl verteilen kann und die Bühne mit den beiden Plattformen ausgerichtet (synchronisiert) wird.

Danach die Bühne herunterfahren. Diesen Vorgang einige Male wiederholen.

Dann den Begrenzungsschalter wieder einschalten.

3. Transport

Beim Transport sind die Vorgaben der Unfallversicherung einzuhalten.

4. Wartung und Instandhaltung

Wartungs-, Instandhaltungs- und Reinigungsarbeiten sind nur bei abgeschaltetem Antrieb und stillstehendem Werkzeug durchzuführen.

Bei Funktionsstörung ist der Antrieb grundsätzlich abzuschalten.

Regelmäßige Wartungsaufgaben

Folgende Arbeiten sind bei Bedarf bzw. regelmäßig durchzuführen:

- Reinigung der Maschine von Verschmutzungen
- Führung der Gleitsteine einfetten
- Hydraulikölstand kontrollieren, bei Ölverlust die Dichtheit der gesamten Hydraulikanlage (Schläuche und Verschraubungen) überprüfen
- Alle beweglichen Teile nach Bedarf schmieren

Hinweise zum Hydrauliköl

Prüfen Sie regelmäßig den Stand des Hydrauliköles.

50 Betriebsstunden bzw. 1 x jährlich zu wechseln.

Die Ablassschraube befindet sich an der Unterseite vom Öltank.

Empfohlene Hydrauliköle:HLP 46

Altöl ist umweltschädlich und muss fachgerecht entsorgt werden!

- Kontrollieren Sie **sämtliche Hydraulikverbindungen.**
- Kontrollieren Sie **alle Kabel und Schalterverbindungen**
- Kontrollieren Sie **alle Bolzen und Schrauben, wenn locker, bitte nachziehen.**
- Kontrollieren Sie den Hydraulikölstand.**

5. Technische Daten:

Version 1:

Scherenbühne 3,5to moj3500 108cm Höhe
Verpackung:2Pakete 1480x1800x220 + 400x400x90

Scherenbühne3,5to

moj3500 380v

120cm Höhe Elektronische Automatische Entriegelung !

Braucht keine extra Luftzufuhr vom Kompressor

Verp: 1480x1800x220 + 400x400x900

Technische Daten im Überblick:

moj3500

Kapazität: 3500 kg

Hebezeit+Senkzeit: 60 sek

Max. Hubhöhe: 123mm mit pads

Min. Höhe: 110mm

Plattformbreite 530mm

Abstand zwischen den Plattformen : 850mm

Gesamthöhe: 1200mm + Pads

Gesamtbreite:1910mm

Gesamtlänge: 2135mm

Motor: 2.2 KW

Version2 :3650617 + 3650564 = 120cm Höhe, 213cm Länge

Scherenbühne3,5to

moj3500 230/380volt

123-132cm Höhe mit pads

Elektronische Automatische Entriegelung !

Braucht keine extra Luftzufuhr vom Kompressor

Verp: 1480x1800x220 + 400x400x900

Technische Daten im Überblick:

moj3500

Kapazität: 3500 kg

Hebezeit+Senkzeit: ca 60 sek

Max. Hubhöhe: 1320mm mit Pads

Min. Höhe: 110mm

Plattformbreite 530mm

Abstand zwischen den Plattformen : 850mm

Gesamthöhe: 1200mm + Pads

Gesamtbreite:1910mm

Gesamtlänge: 2135mm

mit Mobilkit

Motor: 2.2 KW

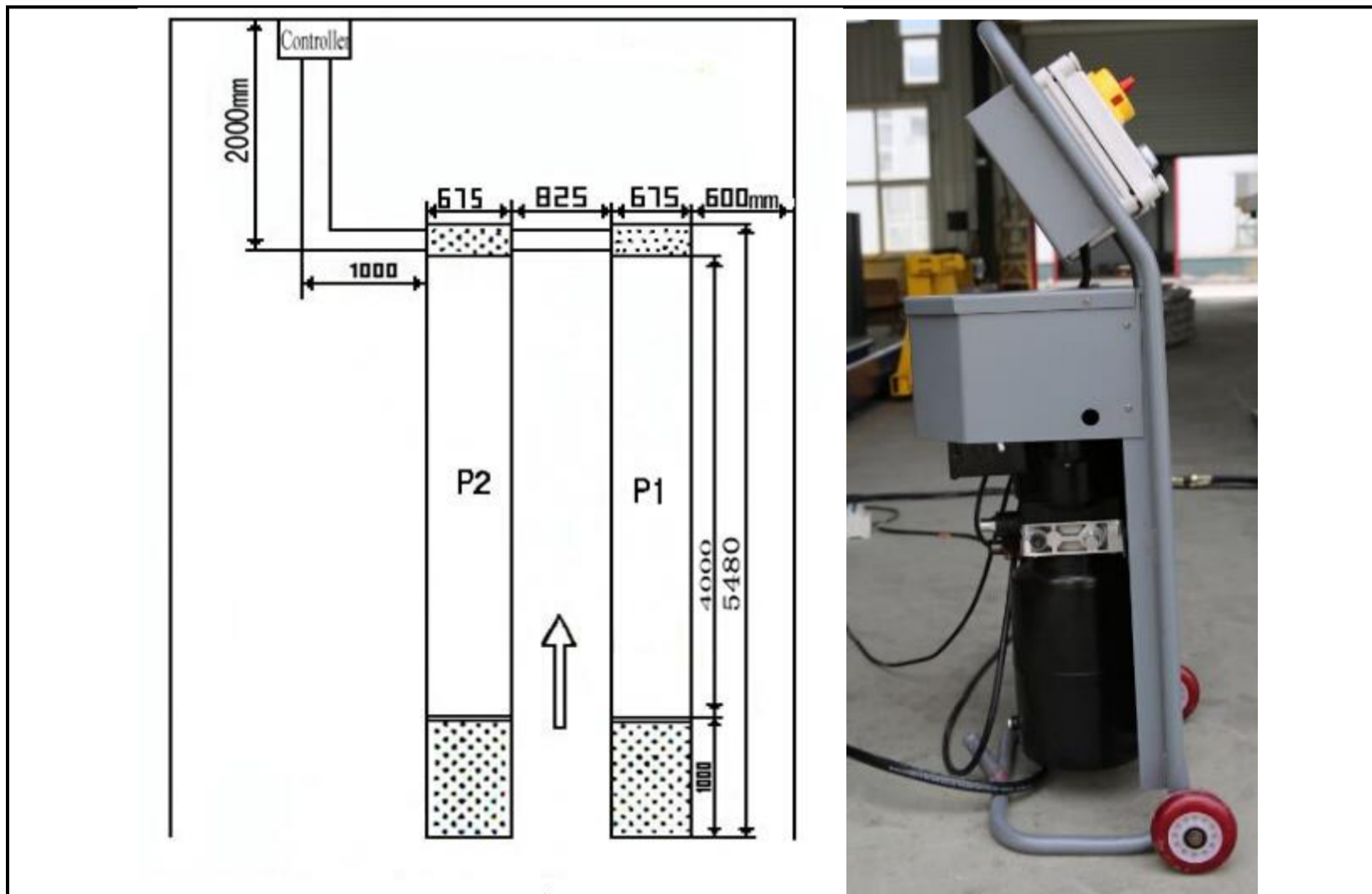
220V

Ölvolumen: 10L

Gewicht: 600kg

Technische Daten im Überblick:

- 3500 kg
- Hubhöhe: 1080mm (1200)
- Min. Höhe: 110mm
- Plattformlänge: 1400-1900mm (arretierbar) (213)
- Breite der Plattform: 530mm
- Abstand zwischen den Plattformen: 850mm
- Gesamtbreite: 1760mm
- Motor: 2.2 KW
- Gewicht: 550 kg
- Lautstärke: 70 dB
- Ölvolumen: 14L
- Verpackungsmaße: 1860x1460x540mm







Bei den Modellen mit pneumatischer Entriegelung muss die Zeitschaltuhr im Schaltkasten

abgenommen und neu wieder aufgesteckt werden muss.

Bitte die Uhr einstellen.

Weiterhin muss am Ausgang der Bühne i.d. Regel unten rechts zusätzlich zur pneumatischen Verbindung

auch der elektronische Schalter angeschlossen sein.

CHINT®
JSZ6-4

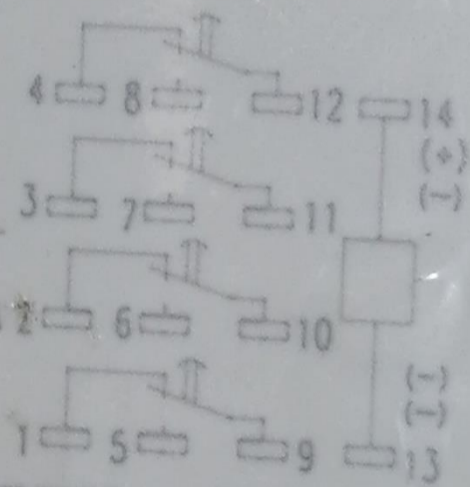
时间继电器 GB 14048.5

Us: DC 24V

Ue/Ie: AC-15 220V/0.75A

380V/0.47A DC-13

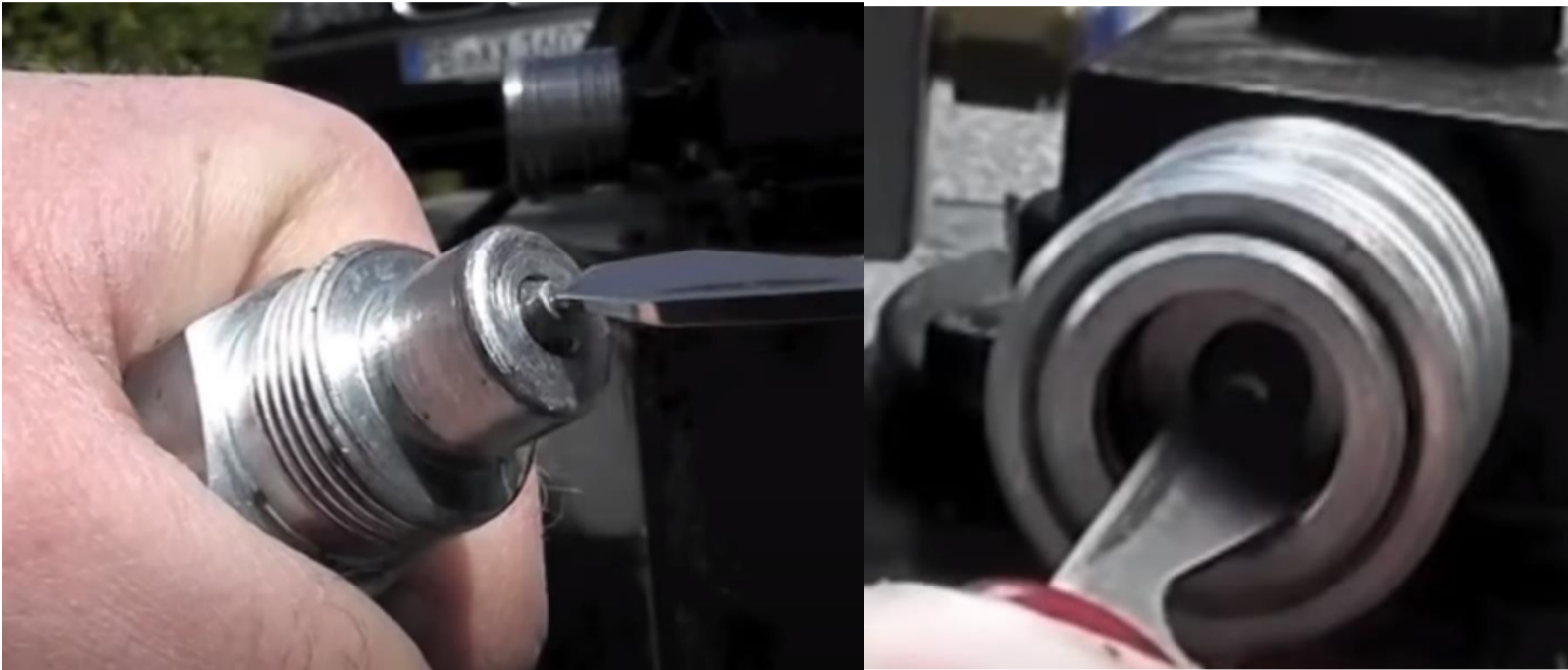
220V/0.27A Ith: 5A



Bottom View

Pneumatischer Anschluß manulle Entriegelung





Obere + Untere Bilder Hydraulianschluss mit Sicherheitsventil



Pe Leitung zum Druckausgleich !(Orange)



Schwarze DPE Leitung für Entriegelung und Senkung



7. Fehler, Ursache und Beseitigung

ACHTUNG:

Bitte beachten, dass die Rampe belastbar ist, aber nicht als dauerhafte Auflagepunkt für das Anheben eines Fahrzeugs geeignet ist.

Sollten die Aufnahmepunkte wie z.B. beim Volkswagen T4 größer sein als die eigentliche Plattform-Länge ohne Rampe kann dieses Fahrzeug und ähnliche nicht angehoben werden.

Problem	Ursache	Lösung
Geräusche	Verschmutzung der Lauffläche von den Gleitsteinen	Beseitigen Sie den Schmutz
Motor lässt sich nicht starten	Elektroverbindungen sind locker oder Motor defekt.	Überprüfen Sie die Kabel oder ersetzen Sie den Motor.
Motor läuft, aber Hebebühne fährt nicht hoch		Überdruckventil reinigen
Zahnradpumpe defekt		Ersetzen Sie die Zahnradpumpe
Ölpegel zu niedrig	Ölschlauch hat sich gelockert	Füllen Sie Öl nach.
Ventil ist locker oder verstopft.	Säubern Sie das Ventil	
Zu langsames Anheben bzw. Absenken	Ölstand zu niedrig, Überdruckventil falsch montiert Hydrauliköl heiß	Säubern Sie die Ölfilter, montieren Sie das Überdruckventil korrekt. Wechseln Sie das Öl. Ersetzen Sie die Dichtung.

8. Prüfblatt/Prüfbuch für Hebebühnen gem. GUV-G 945-1

- **Hebebühne**

- **Typ/Modell:**
- **Serien-Nummer:**
- **Zulässiger Betriebsdruck**
- **Tragfähigkeit**
- **BetriebsspannungV**
- **Maximale Hubgeschwindigkeit**
- **Maximale Senkgeschwindigkeit**
- **Eigengewicht Hebebühne**
- **Baujahr:**
- **Betreiber/Firma:**
- **Tag erster Betriebnahme:**
- **Bisherige Reparaturen (Datum/Art):**

- **Jährliche Prüfung/Inspektion (Person/Datum):**
 - 1. – Installationsjahr:
 - 2. -
 - 3. -

4. -

5. -

***Die Vollständigkeit des Prüfbuches ist von Sachkundigen zu kontrollieren.
Dieses Prüfbuch ist immer mit der Betriebsbeschreibung, dem Elektroplan und der
Konformitätserklärung aufzubewahren.***

Firmenstempel / Unterschrift Betreiber /Datum

Der Sachkundige bestätigt dass einer Betriebnahme keine Bedenken entgegen stehen.

9. Prüfblatt/Prüfbuch Vollversion für Hebebühnen gem. GUV-G 945-1

Dieses Prüfbuch für die Hebebühne Nr. _____ besteht aus: ... Seiten

1. Stammblatt
2. Bericht über die Prüfung vor der ersten Inbetriebnahme
3. Prüfungsbefunde über regelmäßige und außerordentliche Prüfungen

Art der Prüfung Datum Blatt-Nr. Art der Prüfung Datum Blatt-Nr.

Die Vollständigkeit des Prüfbuches ist von jedem Sachverständigen und Sachkundigen zu kontrollieren.
Das Prüfbuch ist jeweils in entsprechender Weise zu ergänzen. Es dürfen keine Blätter entfernt werden.

Stammblatt für Hebebühne Nr. _____

1 Allgemeine Angaben

Hersteller oder Lieferer der Hebebühne _____

Bezeichnung _____

Typ _____ Baujahr _____

Fabr.-Nr. _____ Lieferdatum/Inbetriebnahme am: _____

Zulässiger Betriebsdruck _____

(bei Hebebühnen mit pneumatischem Triebwerk)

Zulässiger Betriebsdruck _____

(bei Hebebühnen mit hydraulischem Triebwerk, sofern der Druckerzeuger nicht Bestandteil der Hebebühne ist)

Tragfähigkeit _____

Zulässige Lastverteilung _____

(sofern die angegebene Tragfähigkeit hiervon abhängt)

Eigengewicht _____

(bei ortsveränderlichen Hebebühnen außer Hubladebühnen)

Für Aufenthalt unter dem Lastaufnahmemittel eingerichtet ja/nein

Für Betreten des Lastaufnahmemittels eingerichtet ja/nein

Für Mitfahren auf dem Lastaufnahmemittel eingerichtet ja/nein

Für Verwendung als Hubarbeitsbühne eingerichtet ja/nein

2 Steuerung

Ortsbewegliche Zentralsteuerung bei Hebebühnengruppen ja/nein

Typ _____ Baujahr _____ Fabrik-Nr. _____

3 Betriebsgeschwindigkeiten

maximale Hubgeschwindigkeit _____ cm/s

maximale Senkgeschwindigkeit _____ cm/s

4 Tragmittel

Stahldrahtseile Stahlgelenkketten

5 Elektrische Ausrüstung

Betriebsspannung _____ V (Drehstrom/Wechselstrom/Gleichstrom) Steuerspannung _____ V

Ausrüstung geeignet für Einsatz*) im Freien

in nassen und feuchten Räumen

in feuergefährdeten Betriebsstätten

in explosionsgefährdeten Räumen

durch Staub (Zone)

durch Gase und Dämpfe (Zone) _____

*) Nichtzutreffendes streichen

6 Anlagen zum Prüfbuch

Stromlaufplan mit Stückliste und Erläuterung

Hydraulik- bzw. Pneumatikplan mit Stückliste und Erläuterung

Beschreibung der Bau- und Funktionsweise, soweit sie für die Beurteilung der Betriebssicherheit erforderlich ist

Betriebsanleitung

Gegebenenfalls Kopie der Bescheinigung über eine (EG-)Baumusterprüfung

Gegebenenfalls Konformitätserklärung

Datum _____ Art _____

Hebebühne Nr. _____ Prüfungsbefund

über die Prüfung vor der ersten Inbetriebnahme

durch den Sachkundigen _____

Die Hebebühne wurde am _____ einer Prüfung auf Betriebsbereitschaft unterzogen.

Dabei wurden keine/folgende *) Mängel festgestellt:

Noch ausstehende Teilprüfungen: _____

Einer Inbetriebnahme stehen Bedenken — nicht — entgegen.*) Der Sachkundige

(Ort, Datum)

(Unterschrift)

Name des Sachkundigen _____
(in Druckbuchstaben)

Anschrift _____

Berufsbezeichnung _____

beschäftigt bei _____

Nachprüfung

Die Hebebühne wurde am _____ einer Nachprüfung unterzogen

Die Beanstandungen bei der Prüfung auf Betriebsbereitschaft sind — nicht — behoben.*)

Einer Inbetriebnahme stehen Bedenken — nicht — entgegen.*)

Nachprüfung ist — nicht — erforderlich.*) Der Sachkundige

(Ort, Datum)

(Unterschrift)

Name des Sachkundigen _____
(in Druckbuchstaben)

Anschrift _____

Berufsbezeichnung _____

*) Nichtzutreffendes streichen

beschäftigt bei _____

Umfang der Prüfung: _____

Noch ausstehende Teilprüfungen: _____

Einem Weiterbetrieb stehen Bedenken – nicht – entgegen. *)

Nachprüfung ist - nicht - erforderlich. *) Der Sachverständige/Sachkundige

(Ort, Datum)

(Unterschrift)

Name des Sachkundigen _____



**Instructions and Maintenance Manual
FOR HYDRAULIC SCISSOR LIFT
OJ-3500**

User's Manual

Original Instruction

Version: V1.0

Serial No.: _____

Production Date: _____

USER'S MANUAL

PORTABLE MID-RISE SCISSOR LIFT

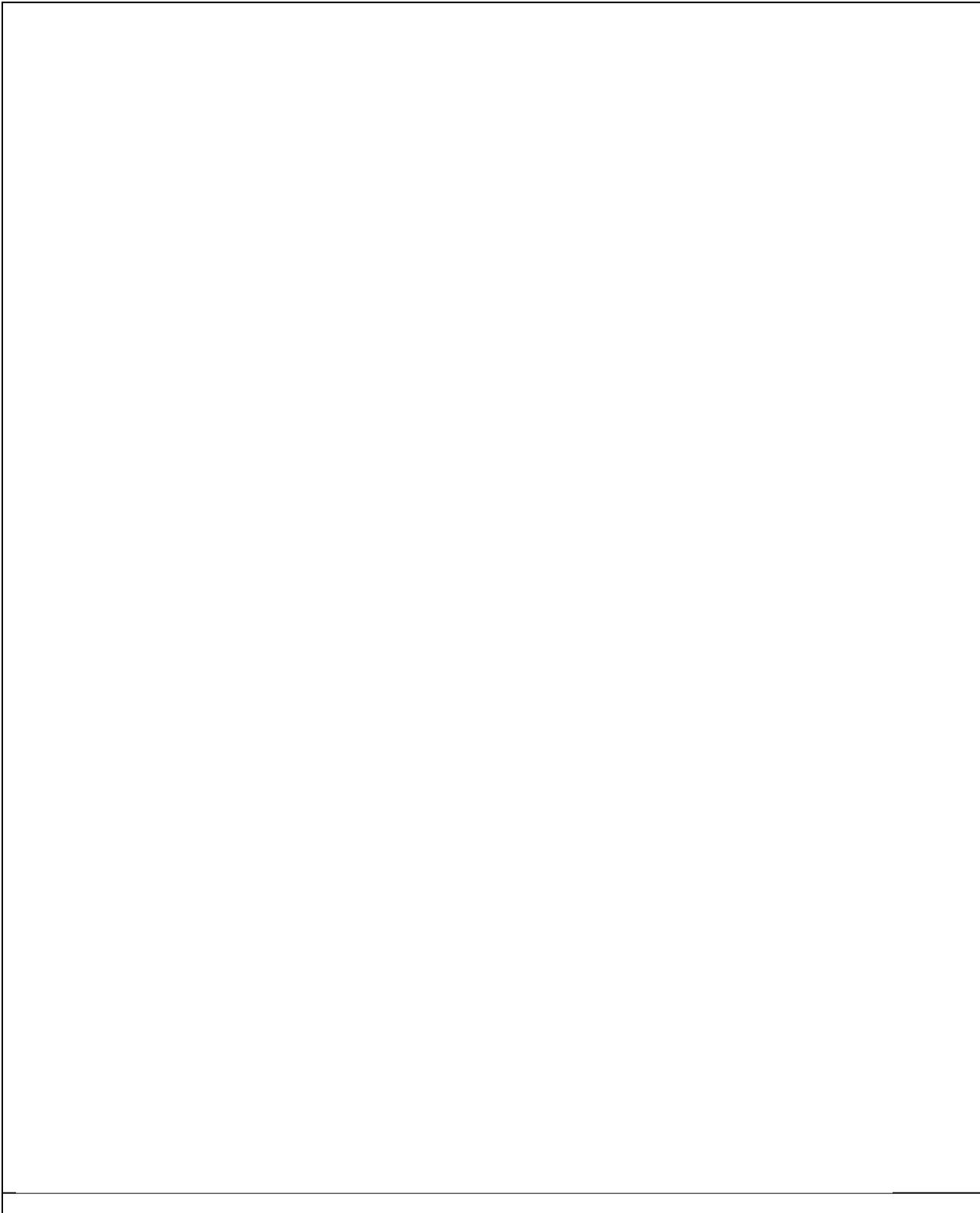


TABLE OF CONTENTS

PACKING, TRANSPORTATION AND STORAGE.....1

MANUAL INTRODUCTION.....2

1. DESCRIPTION OF THE MACHINE.....3

2. SPECIFICATION.....3

3. SAFETIES.....5

4. INSTALLATION AND DEBUGGING.....7

4.1 INSTALLATION.....7

4.2 DEBUGGING.....8

5. OPERATION8

5.1 OPERATION NOTICE..... 8

5.2 CHECK BEFORE OPERATION..... 8

5.3 OPERATION PROCEDURE..... 8

5.4 WORKING PRINCIPLE OF LOCKING MECHANISM.....9

6. MAINTENANCE AND CARE..... 9

7. TROUBLE SHOOTING GUIDANCE.....10

WARRANTY.....16

(Blank Page)

PACKING, TRANSPORTATION AND STORAGE



ALL PACKING, LIFTING, HANDLING, TRANSPORT AND UNPACKING OPERATIONS ARE TO BE PERFORMED EXCLUSIVELY BY EXPERT PERSONNEL.

PACKING

Standard equipment:

Platform (1# CTN), power pack, trolley and accessories (2# CTN) total is 2 pieces.

Packing dimension picture (Fig. 1)

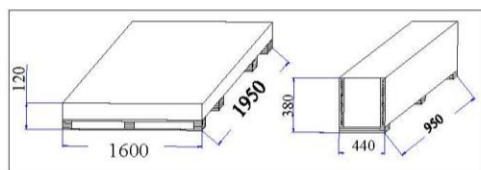


Fig. 1 Packing Dimension

TRANSPORT



Packing can be lifted or moved by lift trucks, cranes or bridge cranes. In case of slinging, a second person must always take care of the load, in order to avoid dangerous oscillations.

During loading and unloading operation, goods must be handled by vehicles or ships.

At the arrival of the goods, verify that all items specified in the delivery notes are included. In case of missing parts, possible defects or damage due to transport operations.

If finding missing parts, possible defects or damage due to transport, one should examine damaged cartons according to *Packing List* to verify the condition of damaged goods and missing parts, also the person in charge of the carrier must be immediately informed.

The machine is heavy goods! Don't take manpower load and unload and transporting way into consideration, the safety of working is important.

STORAGE

- The machine equipment should be stocked in the warehouse, if stocked outside should do the disposal well of waterproof.
- Use box truck in the process of transport, use container storage when shipping.
- The power pack should be placed perpendicularly during the transport; and prevent other goods from extrusion.
- The temperature for machine storage: -25°C-55°C

MANUAL INTRODUCTION



This manual has been prepared for workshop personnel expert in the use of the lift operator and technicians responsible for routine maintenance fitter.

Workers should read the *User's Manual* carefully before carrying out any operation with the lift. This manual contains important information regarding:

- The personal safety of operators and maintenance workers.
- Lift safety.
- The safety of lifted vehicles.

CONSERVING THE MANUAL



This manual is an integral part of the lift. The manual must be kept in the vicinity of the lift, so that the operator and maintenance staff must be able to locate and consult the manual quickly and at any time.

Attentively reading Chapter 3, which contains important information and safety warning, is particularly recommended.



The lifting, transport, unpacking, assembly, installation, starting up, initial adjustment and testing, extraordinary maintenance, repair, overhauls, transport and dismantling of the lift must be performed by specialized personnel from the licensed dealer authorized by the manufacturer.

The manufacturer declines all responsibility for injury to persons or damage to vehicles or objects when any of the above mentioned operations has been performed by unauthorized personnel or when the rack has been subject to improper use.



This manual indicates: the operative and safety aspects that may prove useful to the operator and maintenance worker. For better understanding the structure and operation of the lift and for best use of the same, workers must read the User's Manual carefully before carrying out it.

In order to understand the terminology used in this manual, the maintenance and repair activities, the ability to interpret correctly the drawings and descriptions contained in the manual and be the country in which the machine has been installed.

The same applies to the maintenance and the maintenance fitter must also possess specific and specialized knowledge both in mechanical and engineering field.

OPERATOR: person authorized to use the lift.

MAINTENANCE FITTER: person authorized for routine maintenance of the lift.



Manufacturer owns the right to make little change for the manual owing to the improvement of technology.

1. DESCRIPTION OF THE MACHINE

Machine Application:

M30 portable mid-rise scissor lift can lift cars, vans and light-duty trucks whose weight is less than 3000kg, which is ideal for tyre, wheel and brake related repairs, collision repair work and new car preparation.



Scissor lift is designed and built to lift all kinds of vehicles, all other use are unauthorized. In particular, the lift is not suitable for washing spray work. And not lift the vehicle whose weight exceeds the maximum weight.

2. SPECIFICATIONS

Main Technical Parameter:

Capacity	3500kg
Max. Lifting Height	1024mm
Min. Height	110mm
Overall Length	2026mm
Overall Width	1860mm
Lifting Time	≤35s
Lowering Time	≤25s
Power Supply	AC 400V or 230V±5% 50/60Hz
Power	2.2kw
Hydraulic Oil	12L wearable hydraulic oil
Working Temperature	5-40°C
Working Humidity	30-95%
Noise Level	< 76db
Installation Altitude	Height above sea level ≤1000M
Storage Temperature	-25°C~55°C

Motor

Type..... Y90L
 Max. Power..... 2.2kw
 Max. Voltage..... AC 400 or 230V ±5%
 Max Electricity..... 400V:5A
230V:10A
 Max Frequency50/60Hz
 Poles..... 4
 Speed.....1450 r.p.m./min.
 Building Shape..... B14
 Insulation Class.....F

When connecting the motor refer to the enclosed diagrams, and the motor direction is clockwise.

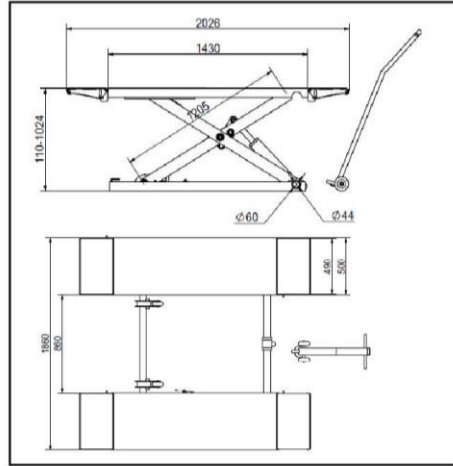
Pump

Type.....P4.3
 Model.....Gear Pump
 Max. Flux.....4.3cc/r
 Joint Type.....Joint Overfull Valve

USER'S MANUAL

Continuous Working Pressure.....210bar
 Intermittent Working Pressure.....150~300bar

Inject 15 liters of wearable hydraulic oil into the oil tank.



Lift Dimension Picture:

Fig. 2 Lift Dimension

TYPES OF VEHICLES SUITABLE FOR:

This lift are suitable for virtually all vehicles with total weight not exceed than 3000Kg



THE LOWER PARTS OF THE VEHICLE UNDERBODY COULD INTERFERE WITH STRUCTURAL PARTS OF THE LIFT, TAKE PARTICULAR PARTS OF THE SPORTS-CAR.

The lift will also handle customized or non-standard vehicles provided they are within the maximum specified carrying capacity.

Also the personnel safety zone must be defined in relation to vehicle with unusual dimensions.



Read this chapter carefully and completely since important information for the safety of the operator or others in case of improper use of the lift is included.

In the following text there are clear explanations regarding certain situations of risk or danger that may

arise during the operation or maintenance of the lift, the safety device installed and the correct use of such systems, residual risks and operative procedures to use (general specific precautions to eliminate potential hazards).



Lifts are designed and built to lift vehicles and hold them in the elevated position in an enclosed workshop. All other uses of the lifts are unauthorized. In particular, the lifts are not suitable for:

- Washing spray work;
- Creating raised platforms for personnel or lifting personnel;
- Use as a press for crushing purposes;
- Use as elevator;
- Use as a lift jack for lifting vehicle bodies or changing wheels.



The manufacturer is not liable for any injury to persons or damage to vehicles and other property caused by the incorrect and unauthorized use of the lifts.

During lifting and descent, the operator must remain in the control station as the diagrams illustrated.

As the diagrams illustrated: The presence of persons inside the danger zone indicated is strictly prohibited. During operations persons are admitted to the area beneath the vehicle only when the vehicle is already in the elevated position, when the platforms are stationary, and when the mechanical safety devices are firmly engaged (e.g.: the safety gear is completely locked).



DO NOT USE THE LIFT WITHOUT PROTECTION DEVICES OR WITH THE PROTECTION DEVICES INHIBITED.

FAILURE TO COMPLY WITH THESE REGULATION CAN CAUSE SERIOUS INJURY TO PERSONS, AND IRREPAIRABLE DAMAGE TO THE LIFT AND THE VEHICLE BEIN LIFED.

GENERAL PRECAUTIONS

The operator and the maintenance fitter are required to observe the prescriptions of safety regulation in force in the country of installation of the lift.

Furthermore, the operator and maintenance fitter must:

- Always work in the stations specified and illustrated in this manual;
- Never remove or deactivate the guards and mechanical, electrical, or other types of safety devices;
- Read the safety notices placed on the machine and the safety information in this manual.

3. SAFETIES

In the manual all safety notices are shown as follows:



WARNING: indicates following operations that are unsafe and can cause minor injury to persons and damage the lift, the vehicle or other property.



CAUTION: indicates possible danger that can result in serious injury to people and damage property.



RISK OF ELECTRIC SHOCK: a specific safety notice placed on the lift in areas where the risk of electric shock is particularly high.

RISK AND PROTECTION DEVICES

We shall now examine the risks that operators or maintenance fitters may be exposed to when the vehicle is standing on the platforms in the raised position, together with the various safety and protection devices adopted by the manufacturer to reduce all such hazards to the minimum.

For optimal personal safety and safety of vehicles, observe the following regulations:

- Do not enter the danger zone when vehicles are being lifted. (Fig. 3)
- Make sure the vehicle is positioned correctly. (Fig. 4)

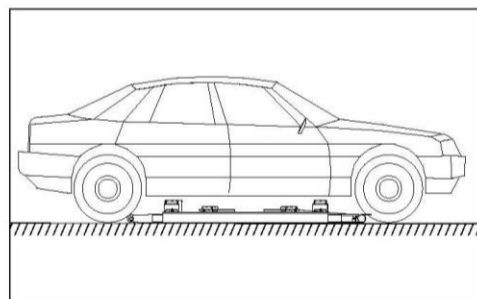


Fig. 4

USER'S MANUAL

- Be sure to lift only approved vehicles, never exceed the specified carrying capacity, maximum height, and projection (vehicle length and width);
- Make sure that there are no person on the platforms during up and down movements and during standing.

GENERAL RISKS FOR LIFTING OR DESCENT:

The following safety equipments is used to protect over loading or the possibility of engine failure.

In the condition of over loading, the over-falling valve will open and directly return oil to the oil tank.

Safety tooth and gear module are parts which guarantee the safety of personnel beneath the machine in failure condition of other protections. So make sure the integrity of gear module and that the safety tooth has occluded completely.



There is nothing abnormal should be left on the safety modules to prevent safety gear from occlude normally.



RISKS FOR PERSONNEL

This heading illustrates potential risks for the operator, maintenance fitter, or any other person present in the area around the lift, result from incorrect use of the lift.



RISKS FOR EXTRUSION

During up and down operations, personnel leave the said area without following the rule and instruction.

During up and down operations, no person is admitted to work beneath the movable parts of the lift, should work in the safe zone. (Fig. 3)



RISK OF IMPACT

Before the operator begins up and down movements, make sure that there are no personnel inside the danger zone. When, due to operational reasons, the lift is stopped at relatively low elevations, personnel must be careful to

avoid impact with parts of the machine not marked with special colors.

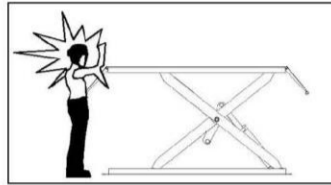


Fig. 8 Risk of Impact



RISK OF FALLING OFF (PERSONNEL)

During up and down operations, personnel are prohibited from entering the platforms and the vehicle to avoid falling off.



RISK OF FALLING (VEHICLE)

This hazard may arise in the case of incorrect positioning of the vehicle on the platforms, overweight of the vehicle, or in the case of vehicles of dimensions that are not compatible with the capacity of the lift.

When the platform is being tested, the vehicle engine can not be turned on.

There is nothing should be placed on the lift-lowering area and the movable parts of the lift.



RISK OF SLIPPING

Caused by lubricant contamination of the floor around the lift. The area beneath and immediately surrounding the lift and also the platforms must be kept clean. Remove any oil spills immediately.

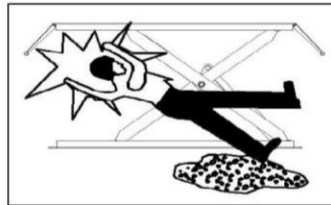


Fig. 9 Risk of Slipping



RISK OF ELECTRIC SHOCK

Risk of electric shock in areas of insulated and shattered electric equipments.

Do not use jets of water, steam solvents or paint next to the lift, and take special care to keep such substances clear of the electrical control panel.



RISKS RELATED TO IMPROPER LIGHTING

The operator and the maintenance fitter must be able to assure that all the areas of the lift are properly and uniformly illuminate compliance with the laws in force in the place of installation.

During up and down operations, the operator should continually observe the lift and can operate it only in the position of operator. When lifting and lowering the vehicle, the cushion needs being put in the bottom of chassis.



The handling of safety devices is strictly forbidden. Never exceed the maximum carrying capacity of the lift, make sure the vehicles to be lifted have no load.



It is therefore essential to adhere scrupulously to all regulations regarding use, maintenance and safety contained in this manual.

4. INSTALLATION AND DEBUGGING

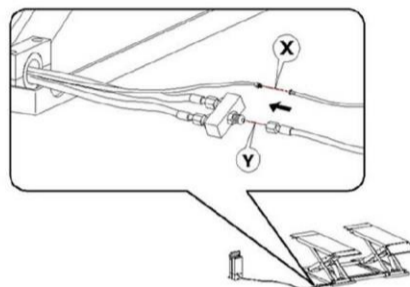


SKILLED AND AUTHORIZED PERSONNEL ONLY SHOULD BE ALLOWED TO PERFORM THESE OPERATIONS, FOLLOW ALL INSTRUCTIONS SHOWN BELOW CAREFULLY, IN ORDER TO PREVENT POSSIBLE DAMAGE TO THE CARLIFT OR RISK OF INJURY TO PEOPLE.

4.1 INSTALLATION

4.1.1 OIL HOSE AND AIR HOSE CONNECTION

Connect the oil hose and air hose from the main machine to the gear pump and make sure the bolts are fastened.



4.1.2 ELECTRICAL CONNECTION



Only skilled special person is allowed to perform the operations.

4.1.2.1 Single phase motor

Connect one four-core 2.5mm² power cable to the junction box of the power unit. Make sure that the machine is securely grounded.

4.1.2.2 Three phase motor

Connect one three-core 2.5mm² power cable to the junction box of the power unit. Make sure that the machine is securely grounded.

4.1.3 FILL THE OIL TANK

Open the cap of the oil tank. Fill the oil tank with 46# wearable hydraulic oil until it reaches the oil level

indicator. After debugging, fill in the tank again until it reaches the oil level.



Note: do not fill in different types of hydraulic oil.

4.2 DEBUGGING

- Clean the surroundings of the machine. Make sure that there is no debris on the moving parts of the machine.
- Connect the power cable of the power unit to the power supply.
- Press the lift button. Check if the machine is lifted up. (if the machine is with 3-phase motor and the lift does not go up, change the connection of any two of the three live lines.)
- If the machine goes up, keep pressing the lift button until the cylinder reaches its travel. Then keep pressing the lowering lever until it reaches the floor. Continue this operation 3~5 times to excavate the air inside the cylinders until the lift goes up smoothly.

5. OPERATIONS



Only skilled and having been trained personnel is allowed to perform the operations. Check proceedings as following.

5.1 OPERATION NOTICE

- Clear obstacles around the lift before operation.
- During lifting or lowering, no person is allowed to stand neat the two sides and beneath the machine, and no person is allowed on the two platform.
- Avoid lifting super heavy vehicles or other goods.
- When lifting vehicle, the chassis of the vehicle should be filled up with rubber cushion.
- When lowering vehicle, lift the platform a bit firstly, notice that whether two safety pawls and safety teeth have been disengaged completely. If not, stop lowering.
- When the equipment is not used for a long time or over night, the machine should be lowered to the lowest position on ground, and remove vehicle, and cut off power supply.

5.2 CHECK BEFORE OPERATION

- Check if the ground around the machine is clean.
- Check if the rotating parts moves flexibly. Otherwise, lubricate the corresponding parts.
- Check if the safety lock moves normally and smoothly. Otherwise clean and lubricate the lock.
- Check if there is any leakage on cylinders, oil hoses and oil fittings. If yes, repair or replace in time.
- Observe if there is any abnormal sound from the motor and gear pump.
- Check if the locking plate works normally. Otherwise clean and lubricate the part to make sure it works normally.,

5.3 OPERATION PROCEDURE

- Drive the car onto the lift.

- Stop the car when the center of gravity of car and lift are together. Apply the brake.
- Observe and confirm the supporting point on the car chassis. Then put the rubber pads with suitable height on the supporting point.
- Press the lift button to make the rubber pads contact with the supporting point of the car until the car leave the ground slightly. Then stop lifting.
- Check if the car is on level and if the supporting point is appropriate.
- Continue pressing the lifting button until the automotive reaches the required height. Lock it on the position.



Warning: the locking device will trip over automatically when the lift reaches the highest position. The locking device is disengaged at this moment. Do not operate maintenance or service in case of personal injury or even death.

- During lifting, check if the locking plate works properly. Each locking comes with clear "click" sound. When the lift reaches each locking position, lower the lift a little bit to engage the locking.
- At this moment, maintenance worker can carry out the maintenance or repair.
- After finish the maintenance work, check if the area around/beneath the lift is clear of any obstacles. Then carry out the lowering operation.



Note: To disengage the locking, the machine must be lifted to the highest position. The locking plate will trip over automatically to the disengaged status. Before lifting operation, make sure that the lift is in the lowest position. Only at this moment, the locking plate is trip over to the ready-to-be-engaged status.

- Press the lifting button to lift the machine to the highest position to disengage the locking. Then press the lowering lever on the power unit to lower the machine to the lowest point.

- During lifting and lowering operation, make sure that there is no any potential safety hazards to human, automotives and machine.
- Do not carry out maintenance work or repair work during lifting or lowering process. Generally speaking, the maintenance work is allowed when the locking plate is slightly higher than the locking position. After finishing lifting operation, make sure that the control switch is cut off. And put the power unit in safe area in case it injure personnel.



Warning: only authorized workers are allowed to enter the working area.

5.4 Lifting

- Press "UP" button, the oil pump will work immediately, hydraulic oil is sent to hydraulic cylinder through "the work stop valve", the platform is being lifted.
- Release button, the oil pump will stop immediately, the platform stops lifting.

5.5 DESCENT

- Press "DOWN" button, the safety pawl will be lifted by joint air loop and lowering electromagnetic valve opens because of electricity. The platform is lowering, release button, stop lowering, the safety pawl falls on the safety gear.

6. MAINTENANCE AND CARE



Skilled personnel only is allowed to perform the operations.

- All bearings and hinges on this machine must be lubricated once a week by using an oiler.
- Make sure that the locking mechanism works properly in case of accident.
- Make sure that there is no oil leakage on cylinders, oil hoses and oil fittings.
- Make sure that there is no abnormal sound from gear pump and motor.

- Make sure that the lifting button and the lowering lever is normal.
- The hydraulic oil must be replaced every two months. The oil level should always be kept at upper limit position.



The machine should be lower to the lowest position when replace hydraulic oil, then let the old oil out, and should be filter the hydraulic oil.

7. TROUBLE SHOOTING GUIDE

7.1 PUMP MOTOR DOES NOT RUN:

- a) Breaker tripped or fuse blown. Check breaker and incoming power.
- b) Motor thermal overload tripped. Wait for overload to cool.
- c) Defective control switch, check switch.
- d) Faulty wiring connections, check wiring diagram.

7.2 PUMP MOTOR RUNS BUT WILL NOT RAISE OR HOLD A LOAD:

- a) A foreign object under check valve. Push handle down and push switch and or remove check valve. Clean the ball and seat and replace the nut.
- b) Oil level low, check oil reservoir.

7.3 LIFT MAKES GROANING OR POPPING NOISES:

- a) Dry hinges and/or cylinder pins. Lubricate with grease.

7.4 PUMP MOTOR RUNS BUT THE LIFT PICKS UP PARTIAL LOAD ONLY:

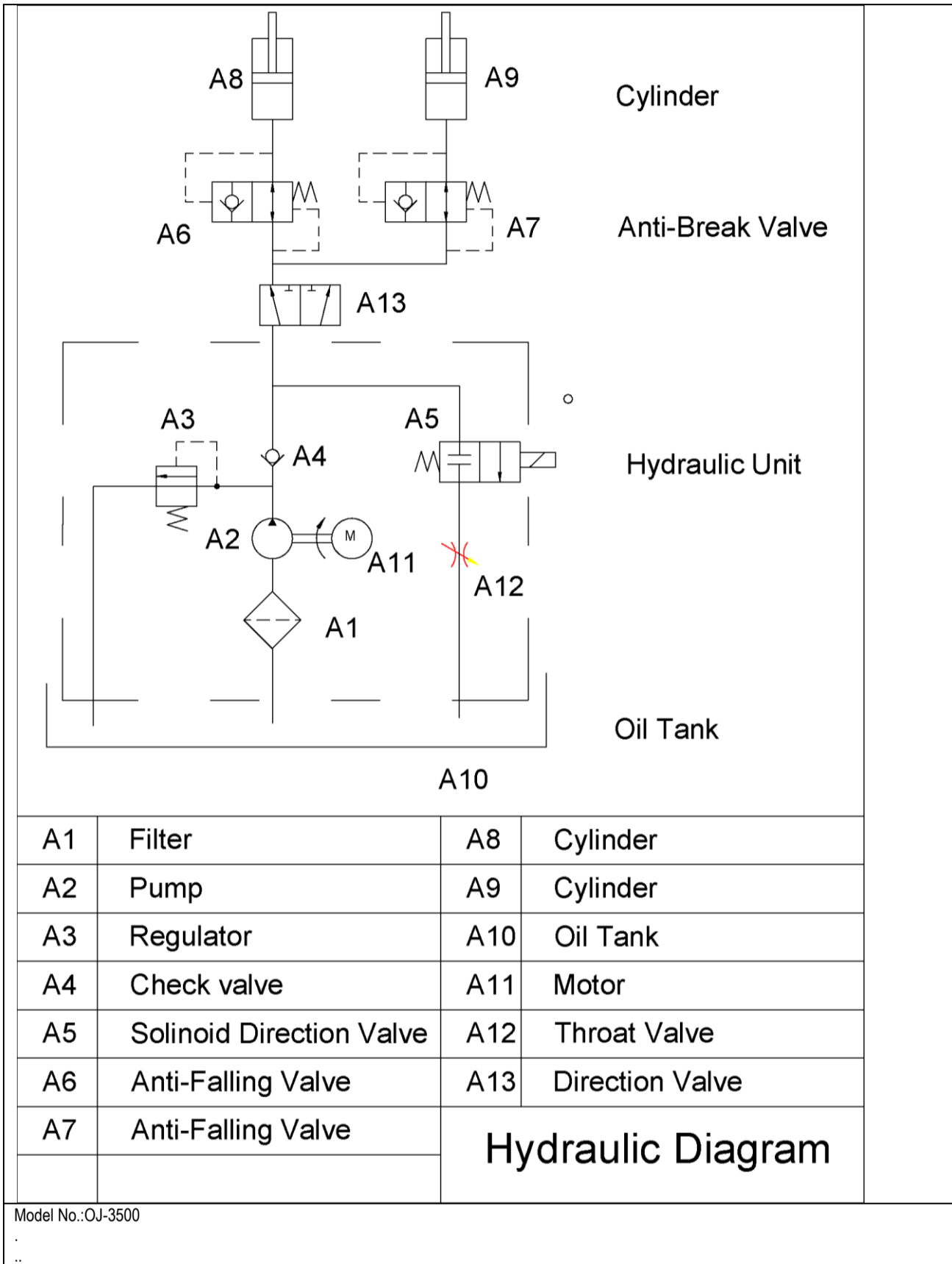
- a) Relief valve setting is too low. Reset pressure relief valve.
- b) Hydraulic seals damaged (call factory for instructions) See step #2b.

7.5 OIL BLOWS OUT BREATHER:

- a) Oil reservoir overfilled.
- b) Lift lowered too quickly while under heavy load.

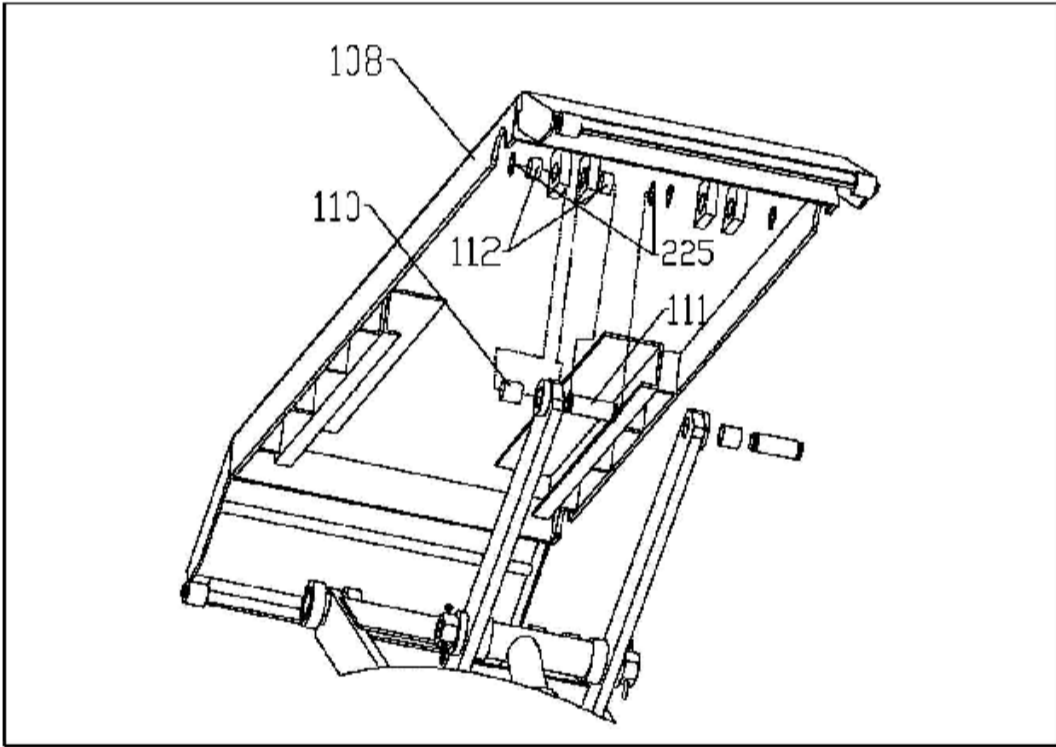
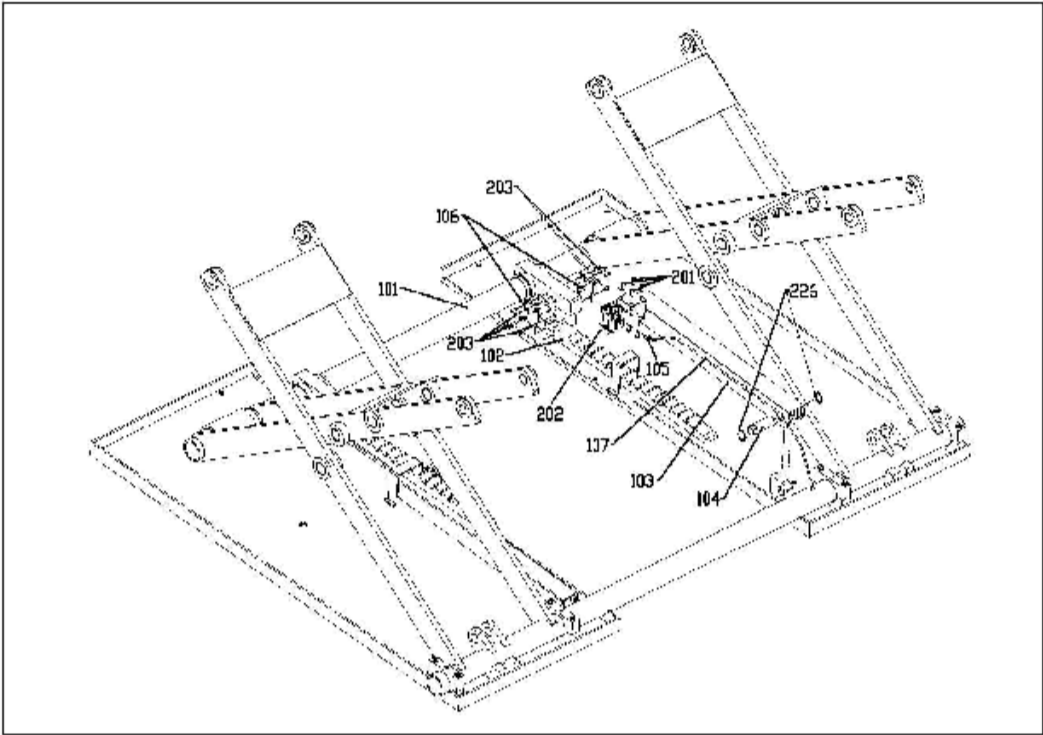
7.6 LIFT MAKES GROANING SOUND WHEN RAISING OR LOWERING:

- a) Bleed cylinder manually. Trapped air can cause groaning
- b) Add an ounce of oil to the air side of the piston at the breather on the top of the cylinder.

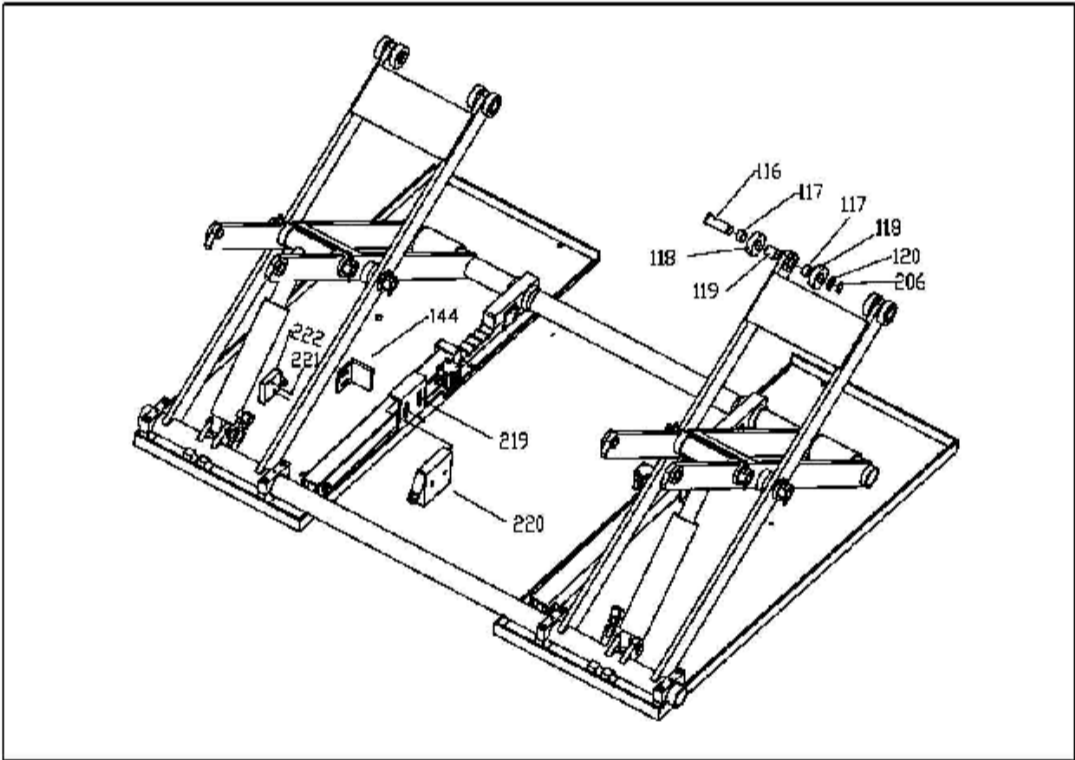
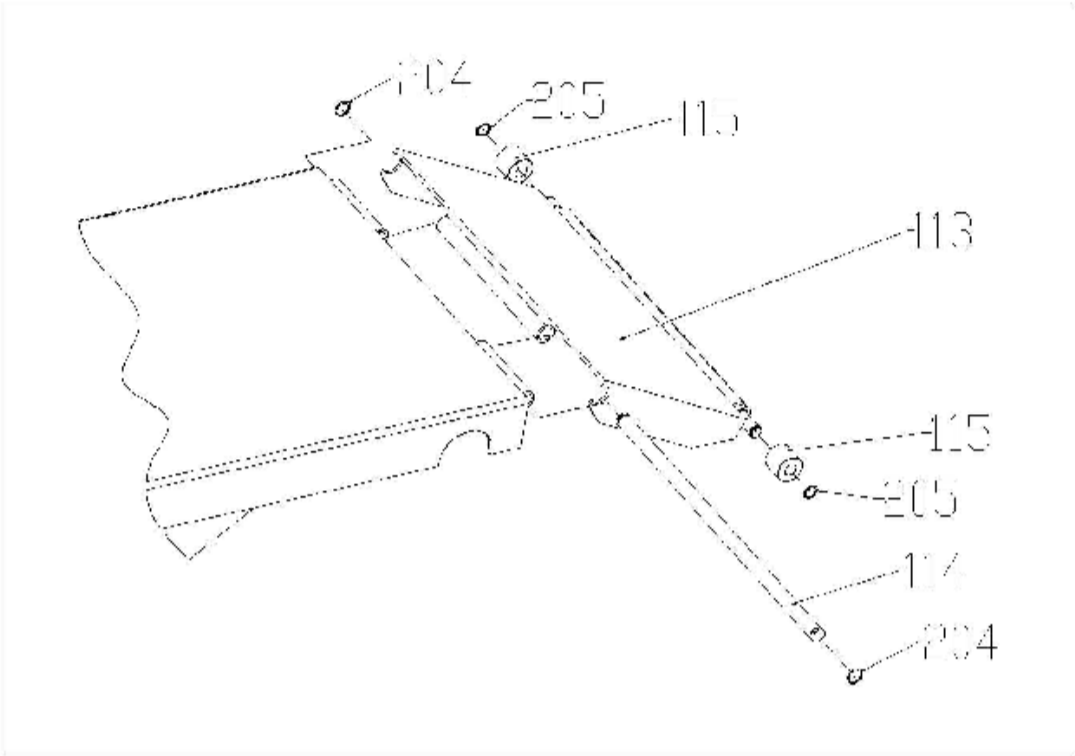


A1	Filter	A8	Cylinder
A2	Pump	A9	Cylinder
A3	Regulator	A10	Oil Tank
A4	Check valve	A11	Motor
A5	Solinoid Direction Valve	A12	Throat Valve
A6	Anti-Falling Valve	A13	Direction Valve
A7	Anti-Falling Valve	Hydraulic Diagram	

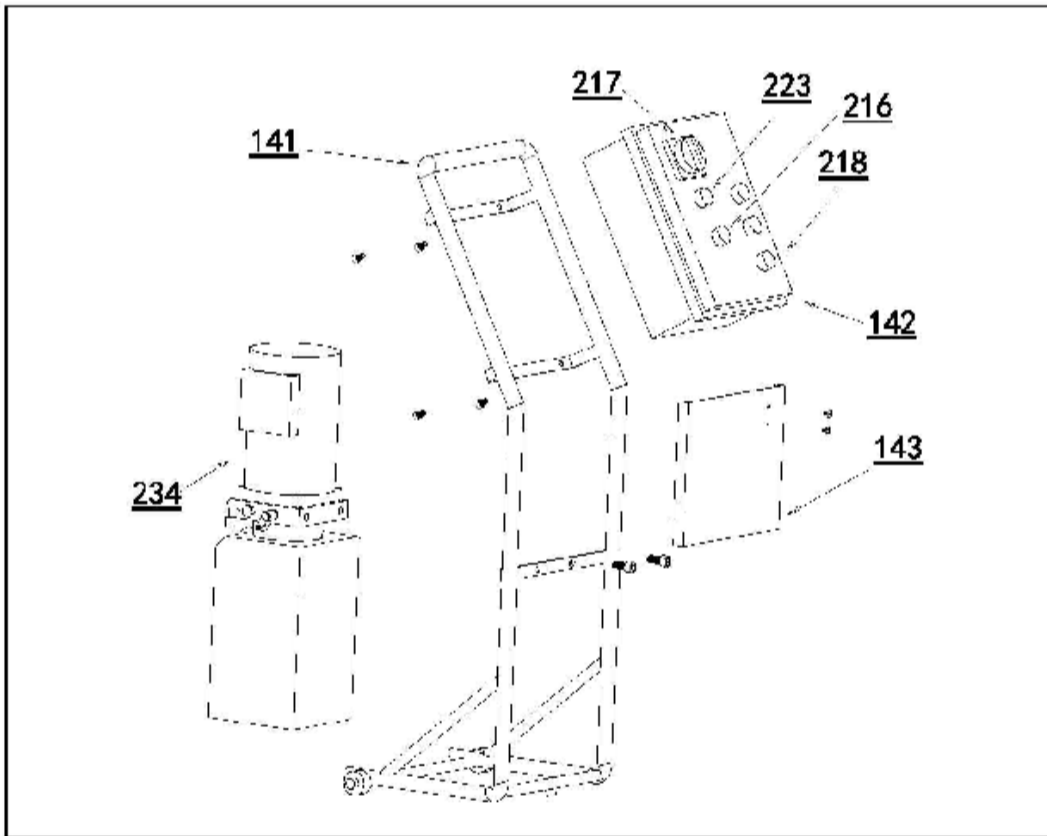
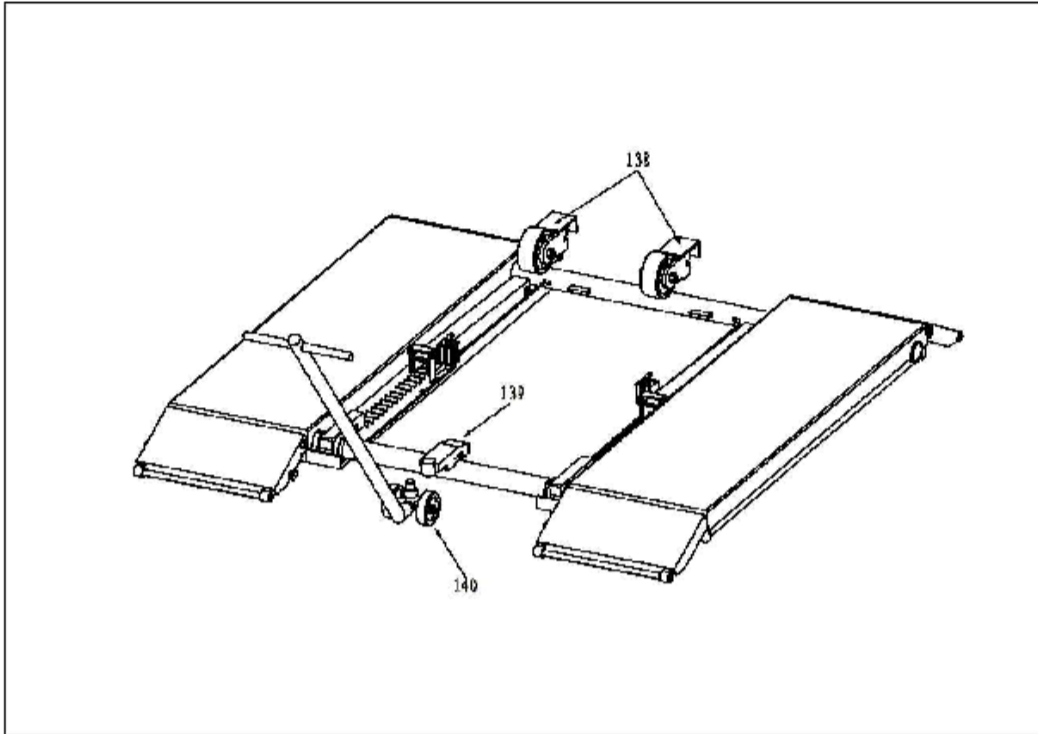
Model No.:OJ-3500



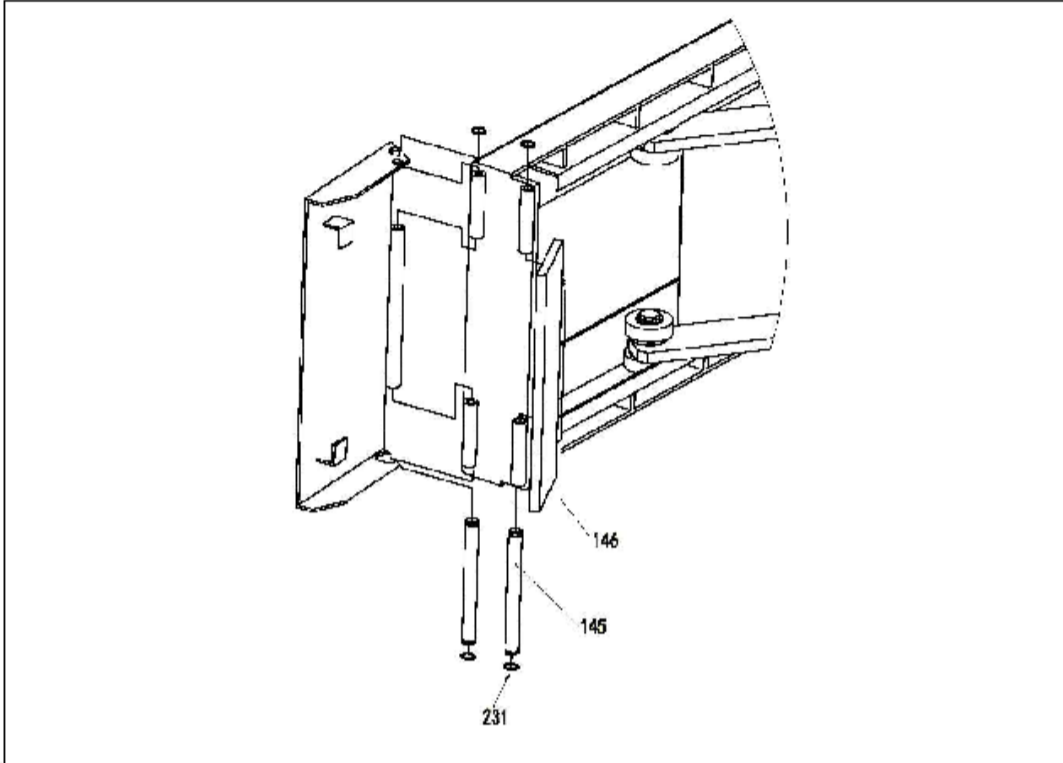
Model No.:OJ-3500



Model No.:OJ-3500



Model No.:OJ-3500



Model No.:OJ-3500

Code	Descriptions	Qty	Code	Descriptions	Qty
101	Movable shaft	1	126	Oil cylinder shaft	2
102	Bottom safety gear rack	2			
103	Top safety gear rack spread groove	2	210	Nut	4
104	Connecting shaft	2	211	Split pin	4
226	Clamp spring	4	128	Self lubricating bearing	4
105	Small cylinder intake bend	2	129	Oil connector	3
201	Small cylinder bolt	12	130	Right angle connector	1
202	Guide frame bolt	12	131	Self lubricating bearing	4
203	Bottom safety gear rack strap bolt	20	132	Support connecting sleeve	2
106	Bottom safety gear rack strap	4	133	Positioning shaft	1
107	Top safety gear rack guide frame	2	134	Bearing bracket	6
108	Upper cover plate	2	212	Bolt	12
110	Self lubricating bearing	4	135	Bottom plate	1
111	Connecting shaft	4	136	Bottom plate	1
112	Self lubricating bearing	8	137	Safety Fence	2
225	Shaft clamp spring	16	138	Wheel	2
113	Drive-up ramp	4	139	frame	1
114	Connecting shaft	4	140	Wheel	1
115	Connecting shaft roller	8			
204	Outer clamp spring	8	214	Oil pressure table	1

205	Roller clamp spring	8	215	Gas pressure table	1
116	Upper cover plate sideway roller shaft	4	141	Electric box	1
117	Lubricating bearing	8	142	faceplate	1
118	Roller	8	216	pilot lamp	1
119	Arm self lubricating bearing	4	217	switch	1
120	Roller retaining ring	4	218	button	3
206	Shaft clamp spring	4	143	Electric box door	1
121	Oil cylinder upper fixed pivot connecting shaft	2	219	bolt	4
122	Self lubricating bearing	4	220	Limiter switch	1
207	Nut	4	221	bolt	2
208	Split pin	4	222	Limiter switch	1
123	Oil cylinder	2	144	Fixed plate	1
124	Right angle connector	2	223	Buzzer	1
125	Oil pipe	3	224	Gas connector	1
209	Outer clamp spring	4			

Model No.:OJ-3500

User replaceable parts list

Electrical list

No.	Name	Designation	Type&Specifications	Quantity	Manufacturer	Certification (CE, TUV, VDE, B6)
1	Main switch	QS	LW39-16RE04/2	1	APT	CE
2	Breaker	QF	D24F60 C16 3P	1	CHNT	CE
3	Transformer	DC	JY120-24 AC170-265 DC24V	1	MW	CE
4	Fuses	FU	RT14	2	CHNT	CE
5	Indicator	HL	AD16-22D/S	1	APT	CE
6	Button	SB1, SB2, SB3	LA39	3	APT	CCC
7	Limit Switch	SQ1	X42A- 511/1Y, 10A/690V	2	Tayee	CE
8	Relay	KAl		2	Songjiang	CE
9	Contactoer	KM	CJX2-12	1	CHNT	CCC
10	Pump Motor	M	3P 380V 2.2KW50HP	1	Weihai Hengda	CE

Pneumatic and Hydraulic parts list

No.	Name 名称	Designation	Type&Specifications	Quantity	Manufacturer	Certification (CE, TUV, VDE, B6)
1	Hydraulic Unit	6	C-type	1	Weibo	CE
2	Hydraulic Cylinder	PT1-P1, PT1-P2,	QWJ-700-00	2	Sunrise	
3	Anti break valve	10	A-001	2	Weibo	
4	Air valve	AV	TG252C	1	Sono	CE
5	Air cylinder	C1	SDA20X35Ts	2	zhicheng	
6	Air filter	B1	AFR-2000	1	Aitrao	CE

Model No.:OJ-3500

WARRANTY

The structural components on the electro-hydraulic scissor lift are warranted for three years on equipment. Operating components are warranted one year to the original purchaser, to be free of defects in material and workmanship.

The manufacturer shall repair or replace at their option for this period those parts returned to the factory freight prepaid which prove after inspection to be defective.

This warranty only applies to the original purchaser of the equipment. This warranty does not extend to defects caused by ordinary wear, abuse, misuse, shipping damage, or damage as the result of improper maintenance.

This warranty is exclusive and in lieu of all other warranties expressed or implied.

In no event shall the manufacturer be liable for special, consequential or incidental damages for the breach or delay in performance of the warranty.

The manufacturer reserves the right to make design changes or add improvements to its product line without incurring any obligation to make such changes on product sold previously.

-16-

Model No.:OJ-3500

.
..

Relief valve adjustment

Don't adjust the relief adjustment if no informatio about it and not trained.
Please open the cover of the screw head and loose the screw to adjust the pressure.
After adjustment, tighten the screw and add the cover on it .
Before starting to use the lift, please inspect the safety device. Check if the safety gear act well. Check the pipe and control box.

- Setting

According to the EN 1493:2010, 5.8.4.2, Pressure relief valves shall be adjusted to act at a pressure which is not more than 10 % above that produced when operating with the rated load.

So, when the system is working with rated load, the pressure is not more than 110% of the rated pressure.

To adjust the relief valve, first connect a pressure meter, then use tools to open the nut, and use tools to adjust the screws to limit pressure.



Model No.:OJ-3500

Lighting

Keep enough lighting strength in order to use the lift safe. Please provide the 200Lux on site and no additional risk.

Don't use this lift outdoor. And if user use it outdoor, please think about the wind, lightning, rain hazards and so on.

This lift must stand on a level ground except any slope. Please check the level of the lift before using it to lift.

Dismantling and disposal

ENVIRONMENTAL DAMAGE.

Only appropriately trained personnel may dismantle and dispose of the unit.

Dismantling

To dismantle the this product, proceed as follows:

ELECTRICAL HAZARD!

When carrying out any decommissioning and dismantling work on the unit, switch off all power supply connections, ensure they cannot be switched on unintentionally and verify that they have been disconnected. Earth and short-circuit them, and cover or otherwise isolate any neighbouring live parts. Failure to do so may lead to serious injuries or death.

HIGH PRESSURE HAZARD.

When carrying out any unit decommissioning and dismantling work, close off and empty all the connection pipes until the pressure is the same as the ambient air pressure. Failure to do so may lead to injury.

Make sure that the hydraulic circuit has been switched off.

Close all hydraulic shut-off valves.

Disconnect all connections, making sure at the same time, that no operating materials escape, such as oil, refrigerant and water-glycol mixture.

Loosen the connection to the base.

PERSONAL INJURY!

Secure the unit against slipping.

The unit is ready for transporting.

It is important that all transport information is observed .

Model No.:OJ-3500

.
..

Disposal

A specialist company with the appropriate competence must dispose of the unit and individual components.

This technical services department must ensure that:

- the components are separated according to material types
- that the operating materials are sorted and separated according to their properties.

ENVIRONMENTAL DAMAGE.

Dispose of all components and operating materials (such as oil, refrigerant and water-glycol mixture) separately according to material and in line with local laws and environmental regulations.

Regular information

EC Declaration of conformity

The equipment which accompanies this declaration is in conformity with EU Directive(s):

2006/42/EC Machinery Directive

2014/30/EU Electromagnetic Compatibility Directive

..

The undersigned declares that the described products meet the essential requirements of the below mentioned standards as based on above mentioned directives. The item of equipments, which identified below, has been subject to internal manufacturing checks with monitoring of the final assessment by third party.

Noise declaration

Sound power level: $L_{WA} < 85 \text{ dB}$

Accompanied uncertainly $K=4 \text{ dB}$

This measurement made in according with EN ISO 3746:2010

Applied operating conditions are:

All the motor is running with normal operation speed.

“The figure quoted are emission levels and are not necessarily safe working levels. Whilst there is a correlation between the emission and exposure levels, this can't be used reliably to determine whether or not further precautions are required. Factors that influence the actual level of exposure of the workforce include the characteristics of the working room, the other source of noise etc. i.e. the number of the machines and other adjacent processes. Also the permissible exposure level can vary from country to country. This information, however, will enable the user of the machine to make a better evaluation of the hazard and risk.”

Model No.:OJ-3500

.
..